

MODÈLES...MODELBAU



BERMAQ

- 4 CR
- 6 CR-DOBLE
- 8 FCN
- 10 SG
- 12 EURO PX
- 14 LINK



La gamme de centres d'usinage Bermaq pour les modèles a toutes les spécificités requises pour ce secteur et dérivés. Haute performance, fiabilité, robustesse, garantie de haute productivité, polyvalence, flexibilité et constante innovation technologique sont les avantages des centres d'usinage Bermaq. La large gamme de produits Bermaq offre la possibilité de trouver la solution la plus adaptée aux exigences de chaque client.

APPLICATIONS

Les centres d'usinage Bermaq sont conçus pour le fraisage, détournage, perçage et modelage de pièces de plusieurs dimensions. Notre large expérience de plus de 25 ans nous permet d'accéder aux différents secteurs pour les applications suivantes:

- Moules: usinage de moules en aluminium et en résine
- Nautique: usinage de coques pour des bateaux, mâts, safran pièces de formes
- Aéronautique: usinage de pièces en aluminium, fibres de carbone, graphite et fibre de verre
- Ferroviaire: usinage de profils en aluminium
- Scénographie: construction de figures, enseignes, maquettes et plateaux



Die große Bandbreite von Bermaq Bearbeitungszentren für Modelle deckt alle Erfordernisse dieser Branche ab. Hohe Qualität bezüglich Stabilität, Verfügbarkeit, Bearbeitungspräzision, Flexibilität für wechselnde Anforderungen: das sind einige Eigenschaften, die Bermaq Bearbeitungszentren auszeichnen! Bei der Vielzahl der Modelle werden auch Sie die Maschine finden, die Ihren speziellen Anforderungen gerecht wird!

ANWENDUNGEN

Bermaq Bearbeitungszentren wurden zum Fräsen, Formatieren, Bohren und Gravieren von Teilen unterschiedlicher Größe entwickelt.

Unsere in über 25 Jahren gesammelten Erfahrungen fließen in die Entwicklung eines breiten Maschinenspektrums für den Einsatz in unterschiedlichen Industriezweigen:

- Modelle: Aluminiummodelle und Harzmodelle Bearbeitung
- Seefahrt: Bearbeitung von Schiffskörper, Masten und Molen
- Luftfahrt: Bearbeitung von Aluminiumprofile, Kohlenstoff-Faser, Graphit und Glasfaser
- Bahnsektor: Aluminiumprofile Bearbeitung
- Bühnenbild: Figur, Bühne und künstlerisch Stücke Aufbau



BERMAQ



CR

FRAISEUSE CR

Fraiseuse spécialement conçue pour l'usinage à haute vitesse de matériaux non-ferreux, aluminium, polystyrène, résines, bois, etc.

Le modèle CR apporte une grande précision grâce à sa robustesse et elle est idéale pour la production de modèles et moules. Sa structure modulaire permet différentes configurations en 1 ou 2 tables et 1 ou 2 têtes de travail en simultané qui font de ce modèle la machine idéale pour des grandes productions.

CR-FRÄSMASCHINE

Eine Fräsmaschine, die speziell zum Bearbeiten mit hoher Geschwindigkeit von eisenfreien Materialien, von Aluminium, Polystyrol, Harzen, Holz usw. entworfen wurde.

Das CR-Modell ist dank seiner Robustheit äußerst präzise und ist ideal für die Herstellung von Formen und Modellen. Seine Modularstruktur erlaubt die Ausführung vielfacher Formgestaltungen an 1 oder 2 Tischen und mit 1 oder 2 Köpfen gleichzeitig, so dass dieses Modell hervorragend für große Produktionen geeignet ist.



DÉTAILS ... DETAILS

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Machine conçue pour 3 ou 5 axes contrôlés.
- Têtes de fraisage avec différentes possibilités:
 - Groupes combinés pour l'aluminium.
 - Groupes pour le polystyrène.
- Prévission du changeur automatique d'outils.
- Cône HSK
- Zone de travail utile en différentes dimensions:
 - Longueur depuis 2.000 jusqu'à 4.000 mm (2 tables)
 - Largeur depuis 1.500 jusqu'à 2.000 mm.
 - Hauteur utile maximum de l'axe Z : 1.250 mm
- Pompe à vide
- Lubrification automatique

TECHNISCHE DATEN

- Eine Maschine, mit der man über 3 bis 5 kontrollierte Achsen verfügt
- Fräskopf mit verschiedenen Möglichkeiten:
 - kombinierte Gruppen für Aluminium
 - Gruppen für Polystyrol
- Wahl für automatischen Werkzeugwechsel
- HSK-Werkzeugkegel
- Zu nutzender Arbeitsraum verschiedener Ausmaße:
 - Länge von 2.000 bis 4.000 mm (2 Tische)
 - Breite von 1500 bis 2.000 mm
 - Max. Nutzhöhe Z-Achse 1250 mm
- Vakuumpumpe
- Automatisches Abschmieren

APPLICATION

- Industrie des modèles
- Secteur naval
- Secteur aéronautique
- Secteur automobile

ANWENDUNGEN

- Modellindustrie
- Schiffssektor
- Aeronautiksektor
- Kraftfahrzeugsektor



APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE



CR-DOBLE

FRAISEUSE CR DOUBLE

La fraiseuse CR Double a deux têtes à 3 ou 5 axes contrôlés par CN.

Machine de grande robustesse et précision. Elle est idéale pour la finition des modèles, moules en aluminium, polystyrène, résines et fibres à haute vitesse. Tous les systèmes de transmission sont protégés contre la poussière et les copeaux.

DOPPELFRÄSMASCHINE CR

Die Doppelfräsmaschine CR verfügt über zwei Köpfe mit 3 oder 5 CNC-kontrollierten Achsen.

Eine sehr robuste und präzise Maschine, ideal zur Fertigbearbeitung mit hoher Geschwindigkeit von Modellen, Formen aus Aluminium, Polystyrol, Harzen und Fiber. Alle Übertragungssysteme sind gegen Staubeinwirkung und Späne geschützt.



DÉTAILS ... DETAILS

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Machine adaptée pour 3 ou 5 axes contrôlés.
- Têtes de fraisage avec différentes possibilités:
 - Groupes combinés pour l'aluminium
 - Groupes pour le polystyrène
- Disposition pour changeur automatique d'outils
- Cône ISO ou HSK
- Zone de travail avec différentes possibilités:
 - Longueur depuis 2.000 jusqu'à 4.000 mm (2 tables)
 - Largeur depuis 1.500 jusqu'à 2.000 mm
 - Hauteur utile maximum de l'axe Z : 1.250 mm
- Pompe à vide
- Lubrification automatique

TECHNISCHE DATEN

- Eine Maschine, mit der man über 3 bis 5 kontrollierte Achsen verfügt
- Fräskopf mit verschiedenen Möglichkeiten:
 - kombinierte Gruppen für Aluminium
 - Gruppen für Polystyrol
- Wahl für automatischen Werkzeugwechsel
- ISO- oder HSK-Werkzeugkegel
- Zu nutzender Arbeitsraum mit verschiedenen Möglichkeiten:
 - Länge von 2.000 bis 4.000 mm (2 Tische)
 - Breite von 1.500 bis 2.000 mm
 - Max. Nutzhöhe Z-Achse 1.250 mm
- Vakuumpumpe
- Automatisches Abschmieren

APPLICATIONS

- Industrie des modèles
- Secteur naval
- Secteur aéronautique
- Secteur automobile

ANWENDUNGEN

- Modellindustrie
- Schiffssektor
- Aeronautiksektor
- Kraftfahrzeugsektor

BERMAQ 7

MODÈLES...MODELLBAU



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MACHINE ... DIE MASCHINE



FCN

CENTRES D'USINAGE FCN

Centre d'usinage CNC développé pour répondre aux demandes des clients les plus exigeants. C'est une machine flexible, modulaire et robuste qui offre des solutions pour les applications du secteur de moules et modèles. Sa structure à pont mobile, ses hautes performances dynamiques, sa modularité et sa puissance font de cette machine la solution parfaite pour l'usinage de pièces exigeant grande qualité et précision de finition. La polyvalence et les performances de la FCN offrent des résultats parfaits pour les sociétés dans le secteur plastique en application de l'automobile, nautiques, ferroviaires, aérospatiales et pour les fabricants de moules en aluminium et modèles.

FCN-BEARBEITUNGSZENTREN

Das FCN-Bearbeitungszentrum wurde für Kunden mit höchsten Ansprüchen entwickelt. Es handelt sich um eine vielseitig verwendbare Maschine, modular und robust, mit Lösungen für Anwendungen auf dem Formen- und Modellsektor. Ihre Struktur mit beweglicher Brücke, ihre hohen dynamischen Leistungen, ihre Modularität und Leistung machen diese Maschine zur perfekten Lösung für die Bearbeitung von Teilen, die eine hohe Qualität und Genauigkeit bei der Fertigbearbeitung erfordern. Die Vielseitigkeit und die Leistungen der FCN können von verschiedenen Unternehmen des Kunststoffsektors für dessen mannigfaltige Anwendungen genutzt werden, wie z.B. auf dem Automobil-, Bahn-, Luftfahrtsektor und von Unternehmen, die sich der Herstellung von Aluminiumformen und Modellen widmen.



DÉTAILS ... DETAILS

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Machine conçue pour avoir de 3 à 5 axes contrôlés
- Moteur de 8 kW / 12 kW / 16 kW refroidi par air ou liquide- 24.000 tr/min
- Cône ISO o HSK
- Possibilité d'adaptation de l'axe C pour des agrégats
- Zone d'usinage utile avec différentes possibilités:
 - Longueur utile de 5.000 à 10.000 mm (axe X)
 - Largeur utile maximum 2.100 mm (axe Y)
 - Hauteur utile de 350 à 1.000 mm (axe Z)
- Pompe à vide de 140 m3/h – 250 m3/h
- CNC Siemens
- Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

TECHNISCHE DATEN

- Eine Maschine, mit der man über 3 bis 5 kontrollierte Achsen verfügt
- Luftgekühlter 8 kW / 12 kW / 16 kW-Motor – 24.000 U.p.M.
- ISO- oder HSK-Werkzeugkegel
- Möglichkeit zum Anbringen der C-Achse für Aggregate
- Zu nutzender Arbeitsraum mit verschiedenen Möglichkeiten:
 - Nutzlänge von 5.000 bis 10.000 mm (X-Achse)
 - Nutzbreite höchstens 2.100 mm (Y-Achse)
 - Nutzhöhe von 350 bis 1.000 mm (Z-Achse)
- Vakuumpumpe 140 m3/h – 250 m3/h
- CNC Steuerung Siemens
- Auf die persönlichen Bedürfnisse unserer Kunden eingestellte Herstellung



APPLICATIONS

- Fabrication de petits moules en aluminium et résines
- Découpage et usinage de pièces techniques.
- Imbrication sur des plaques métalliques, panneaux, tablettes d'agglomérés, etc.
- Profils en aluminium
- Découpage de plaques multi-matériaux

ANWENDUNGEN

- Herstellung kleiner Formen aus Aluminium und Harzen
- Kürzen und Bearbeitung technischer Teile
- Nesting auf Metallplatten, Pressplatten usw
- Aluminiumprofile ganz allgemein
- Kürzen von Platten aus Pladur



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

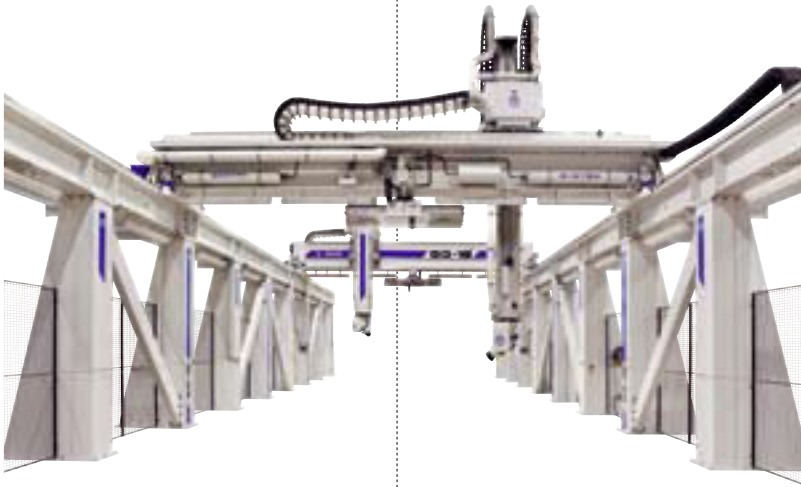
SG

FRAISEUSES SG

Centre spécialement destiné à l'usinage en haute vitesse de matériaux tendres tels que le polystyrène, le bois, les résines, etc. Machine idéale pour la production de modèles ; retouche et finition de forme. Elle couvre les besoins des secteurs nautique, automobile, aérospatial, ferroviaire, scénographie, etc.
Grâce au concept de guidage aérien et à sa structure modulaire, elle est l'alternative parfaite pour l'usinage de pièces de grandes dimensions. Elle est utilisée comme volume de travail utile.

SG-FRÄSMASCHINEN

Ein Bearbeitungszentrum, das speziell zum Bearbeiten mit hoher Geschwindigkeit von weichen Materialien wie Polystyrol, Holz, Harzen usw. entworfen wurde. Eine ideale Maschine für die Herstellung von Modellen und das Kürzen von Teilen. Sie deckt die Bedürfnisse des Schifffahrts-, Kraftfahrzeug-, Eisenbahn-, Bühnenarchitektursektors usw. Dank ihrer Luftsteuerung und Modularstruktur bedeutet sie eine ausgezeichnete Alternative bei der Bearbeitung von Teilen mit großen Ausmaßen, weil ihre Ausdehnung als Nutzfläche dient.



DÉTAILS ... DETAILS

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Têtes de fraisage avec différentes possibilités:
 - Groupes pour le polystyrène
 - Groupe de haute vitesse
- Zone utile d'usinage des différentes versions SG:
 - SG-L (machine à 3 ou 5 axes contrôlés)
 - Longueur 5.000 à 10.000 mm
 - Largeur 2.600 mm
 - Hauteur utile maximum de l'axe Z: 1.250 mm
 - SG-XL (5 axes)
 - Longueur 10.000 à 18.000 mm
 - Largeur 2.600/ 4.000 mm
 - Hauteur utile maximum de l'axe Z: 2.700 mm
 - SG-XXL (5 axes)
 - Longueur de 20.000 à 40.000 mm
 - Largeur 6.500/8.000/10.000 mm
 - Hauteur utile maximum de l'axe Z: 4.000 mm
- Lubrification automatique

TECHNISCHE DATEN

- Fräsköpfe mit verschiedenen Möglichkeiten
 - kombinierte Gruppen für Polystyrol
 - Gruppe für hohe Geschwindigkeit
- Nutzflächen der verschiedenen SG-Bereiche:
 - SG-L (Maschine, mit der man über 3 bis 5 kontrollierte Achsen verfügt)
 - Länge 5.000 bis 10.000 mm
 - Breite 2600 mm
 - Max. Nutzhöhe Z-Achse 1.250 mm
 - SG-XL (5 Achsen)
 - Länge 10.000 bis 18.000 mm
 - Breite 2.600/4.000 mm
 - Max. Nutzhöhe Z-Achse 2.700 mm
 - SG-XXL (5 Achsen)
 - Länge 20.000 bis 40.000 mm
 - Breite 6.500/8.000/10.000 mm
 - Max. Nutzhöhe Z-Achse 4.000 mm
- Automatisches Abschmieren

APPLICATIONS

- Secteur nautique : fraisage des coques, fabrication de mobilier nautique, mâts et autres composants
- Secteur aéronautique : fabrication de composites de différents matériaux et pièces en aluminium
- Secteur ferroviaire : fabrication de profils en aluminium, découpage de mobilier pour des voitures/wagons
- Secteur scénographique : enseignes, éléments décoratifs de grandes dimensions, publicités etc.

ANWENDUNGEN

- Schiffahrtssektor: Fräsen von Schiffsrumpfen, Herstellung von Schiffsmobiliar und Molen
- Aeronautiksektor: Herstellung von Verbundmaterial verschiedener Grundmaterialien und von Aluminiumteilen
- Bahnsektor: Herstellung von Aluminiumprofilen, Kürzen von Mobiliar für Wagen/Waggons
- Bühnenarchitektursektor: große Figurengruppen, Ornamente großer Ausmaße, Reklameelemente und Figuren



APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

EURO PX

FRAISEUSES EURO-PX

Fraiseuse à commande numérique (CNC) destinée à l'usinage d'une grande variété de matériaux non-ferreux (polystyrène, bois, résines) à haute vitesse. Son bâti et sa table de faible hauteur facilitent le chargement et l'usinage de pièces de dimensions moyennes. Machine idéale pour modeleurs et maquettistes.

FRÄSMASCHINE EURO-PX

Fräsmaschine mit numerischer Steuerung (CNC), entworfen zur Bearbeitung einer großen Vielfalt von eisenfreien Materialien (Polystyrol) mit hoher Geschwindigkeit. Ihr niedrig gehaltener Unterbau erleichtert die Bearbeitung von Teilen großer Ausmaße. Eine ideale Maschine für Modell- und Attrappenbauer.



DÉTAILS ... DETAILS

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Zone utile d'usinage de 2.500/3.500 x 1.500 mm
- Axe Z = 750 mm
- Moteur standard pour l'usinage de polystyrène avec aspiration interne
- Puissance: 3 kW (4 CV)
- Moteur pendulaire +/-90° (Manual)
- Vitesse maximum: 6.000 tr/min
- Table en résine phénolique rainurée sous T
- Commande numérique SIEMENS 840D installé sur un PC
- Lubrification automatique
- Moteur à haute vitesse pour les autres matériaux (en option)

TECHNISCHE DATEN

- Zu nutzender Arbeitsraum 2500/3.500 x 1500 mm
- Achse Z = 750 mm
- Standardmotor zum Arbeiten mit Polystyrol, mit Innenabsaugung
- Leistung: 3 kW
- Neigungspindel +/-90° (Manual)
- Höchstgeschwindigkeit: 6.000 U.p.M.
- Gerillter Tisch aus Phenolharz in T-Form
- Numerische Kontrolle: SIEMENS 840-D, montiert auf einem PC
- Automatisches Abschmieren
- Hochgeschwindigkeitsmotor für andere Materialien (wahlweise)

APPLICATIONS

- Modèles en polystyrène
- Modèles en bois et résines

ANWENDUNGEN

- Modelle aus Polystyrol
- Modelle aus Holz oder Harzen



APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

LINK



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

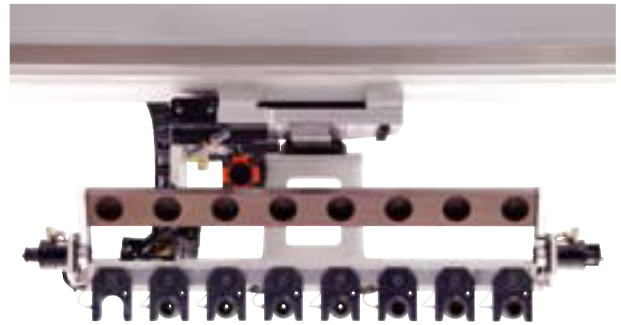
- Machines avec 1 zone de travail
- Zone d'usinage utile avec différentes possibilités:
 - Longueur utile de 2.000, 4.000, 6.000 mm (axe X)
 - Largeur utile maximum 1.650 mm (axe Y)
 - Hauteur utile 800 mm (axe Z)
- Axe C = +/- 200° (Harmonic Drive)
- Axe A = +/- 110° (Harmonic Drive)
- Vitesse des axes :
 - Axe C: 9.000° / min
 - Axe A: 9.000° / min
 - Axe X : vitesse à vide maximum de 60 m/min
 - Axe Y : vitesse à vide maximum de 60 m/min
 - Axe Z : vitesse à vide maximum de 40 m/min
- Moteur de 8 kW (10,86 CV) refroidi par liquide
- Vitesse nominale: 10.000 tr/min
- Vitesse maximum: 36.000 tr/min
- Cônes HSK / E40
- CNC Siemens 840 D

LINK

Nouvelle gamme de centres d'usinage à 3 ou 5 axes. Machine de structure compacte et puissante très polyvalente et facile à utiliser pour le fraisage à haute vitesse de tout type de matériaux non-ferreux (plastiques techniques, plastiques thermoformés et leurs dérivés). Sa structure robuste à pont mobile garantit une haute vitesse de travail, une grande précision et qualité d'usinage. Sa structure capotée permet le complet isolement des parties mobiles, ce qui garantit une grande sécurité et une propreté ambiante additionnelle (bruit, fumées, etc.). La structure de la table permet un chargement et un déchargement facile des pièces usinées.

LINK

Die neue Baureihe beinhaltet sowohl 3- als auch 5-Achs Maschinen. Die Konstruktion ist kompakt, leistungsstark, vielseitig und einfach zu bedienen, um Nicht-Eisen-Materialien (insbesondere technische Kunststoffe, thermisch verformte Kunststoffe und ihre Nebenprodukte) mit in kurzer Zeit zu bearbeiten. Das sehr stabile Fahrportal gewährleistet eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Genauigkeit und Oberflächengüte des Produkts. Die Verkleidung bietet eine vollständige Abschrankung beweglicher Teile, wodurch ein erheblicher Grad an Schutz in Bezug auf Sicherheit, Staub- und Lärmemission erzielt wird. Die Tischkonstruktion erlaubt ein einfaches Belegen und Entnehmen der Werkstücke.



DÉTAILS ... DETAILS

TECHNISCHE DATEN

- Maschine mit 1 Arbeitsfeld
- Größe des Arbeitsfeldes:
 - Arbeitslänge wahlweise 2.000, 4.000, 6.000 mm (X-Achse)
 - max. Arbeitsbreite 1.650 mm (Y-Achse)
 - Arbeitshöhe 800 mm (Z-Achse)
- C-Achse = +/- 200° (Harmonic Drive)
- A-Achse = +/- 110° (Harmonic Drive)
- Achsgeschwindigkeiten:
 - C-Achse: 9.000° / min.
 - A-Achse: 9.000° / min.
 - X-Achse (max Positioniergeschwindigkeit): 60 m/min
 - Y-Achse (max. Positioniergeschwindigkeit): 60 m/min
 - Z-Achse (max. Positioniergeschwindigkeit): 40 m/min
- Frässpindel 8 kW, flüssigkeitsgekühlt
- Nennzahl 10.000 n/min
- max. Drehzahl 36.000 n/min
- Werkzeugschnittstelle HSK-E 40
- CNC Steuerung SIEMENS 840 D

APPLICATIONS

Idéal pour des entreprises dans le secteur automobile, nautique, aéronautique et celles spécialisées dans la fabrication de moules et modèles.

ANWENDUNGEN

Die Maschinenbaureihe ist speziell für die Anforderungen im Fahrzeugbau in der See- und Luftfahrttechnik sowie den Formenbau und die Herstellung von Mustern entwickelt worden.

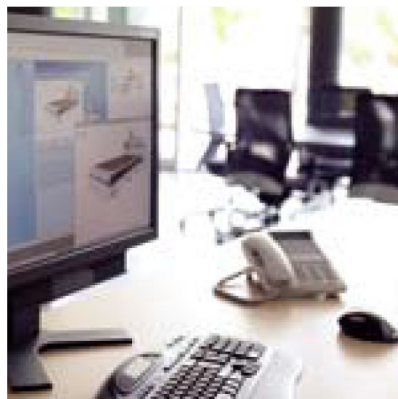


APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

SERVICE APRÈS-VENTE SERVICEABTEILUNG



SERVICE APRES-VENTE: LE BON SERVICE EST LA CLEF DE NOTRE REUSSITE

Le Département Après-Vente travaille dans le but d'offrir un service constant, personnalisé, rapide et efficace à nos clients. Notre personnel vous conseille et vous offre une solution aux demandes et questions techniques en rapport avec nos produits, par le biais d'un réseau de techniciens spécialisés (national et international).

Notre service personnalisé d'assistance téléphonique s'occupe exclusivement de résoudre, le plus brièvement possible, n'importe quel type d'incident, en canalisant les procédures requises et en minimisant le temps de réponse.

Service "Télédiagnostic": la machine inclut un logiciel et un modem utilisés pour réaliser une connexion directe avec le service technique de BERMAQ afin d'obtenir une assistance en ligne et résoudre un éventuel problème.

Notre Service Après-vente propose un contrat d'entretien préventif afin de prolonger la durée de vie de la machine et d'éviter les pannes possibles dues à un manque d'entretien.

Nous bénéficions de la confiance de plus d'un millier de clients dans le monde !

**Asistencia telefónica:
+34 93 823 10 60**

SERVICEABTEILUNG: KUNDENDIENST SPIELT EINE SCHLÜSSELROLLE

Unsere Serviceabteilung arbeitet mit dem Ziel, unseren Kunden gleich bleibende, persönliche, schnelle und kompetente Unterstützung zu bieten. Hier erhalten Sie Beratung und Hilfe bei allen Problemen mit Bermaq Maschinen. Spezialisierte Techniker stehen Ihnen zur Verfügung.

Durch persönliche telefonische Unterstützung können viele Fragen schnellstmöglich geklärt oder notwendige Maßnahmen eingeleitet werden.

TELESERVICE: Die Maschinen werden mit einem Modem ausgestattet, mit dem eine direkte Verbindung zum technischen Kundendienst bei Bermaq aufgebaut werden kann. Dadurch können während der Produktion auftretende Probleme unmittelbar verfolgt werden.

Weiterhin bieten wir die Möglichkeit, einen Vertrag zur regelmäßigen vorbeugenden Wartung mit uns abzuschließen, um dadurch das Risiko eines Maschinenstillstands zu verringern. Mehr als 1 Million Kunden bestätigen unsere Leistungen.

**Telephone assistance:
+34 93 823 10 60**

SOLUTIONS SUR MESURE KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Grâce à notre équipe technique hautement qualifiée, nous pouvons offrir des solutions spéciales sur mesure et adaptées aux besoins de nos clients pour chaque application

Mit einem Team von hoch qualifizierten Technikern sind wir in der Lage, spezielle Lösungen für besondere Anwendungen bei unseren Kunden anzubieten.

CR

Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Zone d'usinage:
X 2.000, 3.000 mm
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000 mm
Z 800, 1.000, 1.250 mm • Axe rotatif:
C +/- 200° • Axe pendulaire:
A +/-110° • Vitesse maximum:
X 50m/min
Y 50m/min
Z 20m/min • Axe rotatif: 12.600°/min • Axe pendulaire: 12.600°/min • Puissance:
8 kW (10,86 CV)/12 kW (16 CV)/16 kW (21.3 CV) • Vitesse maximum du moteur:
Jusqu'à 20.000 tr/min • Refroidissement: Air, liquide • Changeur d'outils:
Standard: 12 positions. HSK-F63 • Commande numérique: Siemens 840-D | <ul style="list-style-type: none"> • Große des Arbeitsbereichs:
X 2.000, 3.000 mm
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000 mm
Z 800, 1.000, 1.250 mm • Drehachse:
C +/- 200° • Neigungsachse:
A +/- 100° • Max. Achsvorschub:
X 50 m/min
Y 50 m/min
Z 20 m/min • Max. Drehachse Geschwindigkeit: 12.600°/min • Max Neigungsachse Geschwindigkeit: 12.600°/min • Leistung:
8 kW / 12 kW / 16 kW • Max. Spindeldrehzahl: Bis zu 20.000 n/min • Spindelkühlung: luft, Flüssigkeit • Werkzeugwechsler:
12 Pos. HSK-F63 • CNC Steuerung: Siemens 840-D |
|---|--|

CR-DOBLE

Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Zone d'usinage:
X 2.000, 3.000 mm
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000 mm
Z 800, 1.000, 1.250 mm • Axe rotatif:
C +/- 200° • Axe pendulaire:
A +/-110° • Vitesse maximum:
50m/ min
50m/ min
20m/ min • Axe rotatif: 12.600°/min • Axe pendulaire: 12.600°/min • Puissance:
8 kW (10,86 CV)/12 kW (16 CV)/16 kW (21.3 CV) • Vitesse maximum du moteur:
Jusqu'à 20.000 tr/min • Refroidissement: Air, liquide • Changeur d'outils:
12 positions. HSK-F63 • Commande numérique: Siemens 840-D | <ul style="list-style-type: none"> • Große des Arbeitsbereichs:
X 2.000, 3.000 mm
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000 mm
Z 800, 1.000, 1.250 mm • Drehachse:
C +/- 200° • Neigungsachse:
A +/- 100° • Max. Achsvorschub:
X 50 m/min
Y 50 m/min
Z 20 m/min • Max. Drehachse Geschwindigkeit: 12.600°/min • Max Neigungsachse Geschwindigkeit: 12.600°/min • Leistung:
8 kW / 12 kW / 16 kW • Max. Spindeldrehzahl:
Bis zu 20.000 n/min • Spindelkühlung: luft, Flüssigkeit • Werkzeugwechsler: 12 Pos. HSK-F63 • CNC Steuerung: Siemens 840-D |
|--|--|

SOLUTIONS SUR MESURE KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

FCN

Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

<ul style="list-style-type: none"> • Zone d'usinage : <ul style="list-style-type: none"> X 5.000, 6.500, 8.000 mm Y 1.500, 1.700, 2.100 mm Z 350, 500, 1.000 mm • Axe rotatif: <ul style="list-style-type: none"> C 360° continu • Vitesse maximum: <ul style="list-style-type: none"> X 60m/min Y 60m/min Z 30m/min • Axe rotatif: <ul style="list-style-type: none"> C 17.560°/min • Puissance: <ul style="list-style-type: none"> 8 kW (10,86 CV)/12 kW (16 CV)/16 kW (21.3 CV) • Vitesse maximum du moteur: <ul style="list-style-type: none"> Jusqu'à 20.000 tr/min • Refroidissement: Air, liquide • Changeur d'outils: 12 positions. HSK-F63 • Commande numérique: Siemens 810-D / 840-D 	<ul style="list-style-type: none"> • Große des Arbeitsbereichs: <ul style="list-style-type: none"> X 5.000, 6.500, 8.000 mm Y 1.500, 1.700, 2.100 mm Z 350, 500, 1.000 mm • Drehachse: <ul style="list-style-type: none"> C 360° ständig • Max. Achsvorschub: <ul style="list-style-type: none"> X 60 m/min Y 60 m/min Z 30 m/min • Max. Drehachse Geschwindigkeit: <ul style="list-style-type: none"> C 17.560°/min • Leistung: <ul style="list-style-type: none"> 8 kW / 12 kW / 16 kW • Max. Spindeldrehzahl: <ul style="list-style-type: none"> Bis zu 20.000 n/min • Spindelkühlung: luft, Flüssigkeit • Werkzeugwechsler: 12 Pos. HSK-F63 • CNC Steuerung: Siemens 810-D / 840-D
--	---

SG

Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

<ul style="list-style-type: none"> • Zone d'usinage SG-L/SG-SX/SG-XXL: <ul style="list-style-type: none"> X 5.000-10.000/10.000-18.000/20.000-40.000 Y 2.600/2.600-4.000/6.500,8.000,10.000 Z 1.250 / 2.700 / 4.000 mm • Axe rotatif: <ul style="list-style-type: none"> C +/- 200° • Axe pendulaire: <ul style="list-style-type: none"> A +/-110° • Vitesse maximum : <ul style="list-style-type: none"> X 60m/min / 60m/min / 60m/min Y 60m/min / 60m/min / 60m/min Z 30m/min / 30m/min / 25m/min • Axe rotatif: <ul style="list-style-type: none"> C 9.000°/min • Axe pendulaire: <ul style="list-style-type: none"> 9.000°/min • Puissance: <ul style="list-style-type: none"> 4,5 kW (6,11 CV) / 12 kW (16 CV) • Vitesse maximum du moteur: <ul style="list-style-type: none"> Jusqu'à 20.000 tr/min • Refroidissement: Air, liquide • Changeur d'outils: <ul style="list-style-type: none"> 8 positions / 10 positions en option • Commande numérique : Siemens 840-D 	<ul style="list-style-type: none"> • Große des Arbeitsbereichs SG-L/SG-XL/SG-XXL: <ul style="list-style-type: none"> X 5.000-10.000/10.000-18.000/20.000-40.000 Y 2.600/2.600- 4.000/6.500,8.000,10.000 Z 1.250/2.700/4.000 • Drehachse: <ul style="list-style-type: none"> C +/- 200° • Neigungsachse: <ul style="list-style-type: none"> A +/- 110° • Max. Achsvorschub SG-L/ SG-XL/ SG-XXL: <ul style="list-style-type: none"> X 60 m/min / 60 m/min / 60 m/min Y 60 m/min / 60 m/min / 60 m/min Z 30 m/min / 30 m/min / 25 m/min • Max. Drehachse Geschwindigkeit: <ul style="list-style-type: none"> C 9.000° • Max Neigungsachse Geschwindigkeit: <ul style="list-style-type: none"> A 9.000° • Leistung: <ul style="list-style-type: none"> 4,5 kW / 12 kW • Max. Spindeldrehzahl: <ul style="list-style-type: none"> Bis zu 6.000 n/min - Bis zu 20.000 n/min • Spindelkühlung: luft, Flüssigkeit • Werkzeugwechsler: <ul style="list-style-type: none"> 8 Pos. / Optional 10 Pos. • CNC Steuerung: Siemens 840-D
--	--

EURO PX

Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

- Zone d'usinage:
 - X 2.500/3.500 mm
 - Y 1.500 mm
 - Z 750 mm
- Vitesse maximum:
 - X 40m/min
 - Y 40m/min
 - Z 20m/min
- Puissance: 4,5 kW (6,11 CV)
- Vitesse maximum du moteur: Jusqu'à 6.000 tr/min
- Refroidissement: Air
- Commande numérique: Siemens 810-D / 840-D en option

Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

- Größe des Arbeitsbereichs:
 - X 2.500/3.500 mm
 - Y 1.500 mm
 - Z 750 mm
- Max. Achsvorschub:
 - X 40 m/min
 - Y 40 m/min
 - Z 20 m/min
- Leistung: 4,5 kW
- Max. Spindeldrehzahl: Bis zu 6.000 n/min
- Spindelkühlung: luft
- CNC Steuerung: Siemens 810-D / Optional 840-D

LINK

Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

- Zone d'usinage:
 - X 2.000, 4.000, 6.000 mm
 - Y 1.650 mm
 - Z Max. 800 mm
- Axe rotatif:
 - C +/- 200°
- Axe pendulaire:
 - A +/-110°
- Vitesse maximum :
 - X 60m/min
 - Y 60m/min
 - Z 40m/min
- Axe rotatif:
 - C 9.000°/min
- Axe pendulaire:
 - A 9.000°/min
- Puissance: 8 kW (10,86 CV)
- Vitesse maximum du moteur: Jusqu'à 36.000 tr/min
- Refroidissement : Liquide
- Changeur d'outils : Changeur d'outils linéaire
- Commande numérique: Siemens 840-D

Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

- Größe des Arbeitsbereichs:
 - X 2.000, 4.000, 6.000 mm
 - Y 1.650 mm
 - Z Max. 800 mm
- Drehachse:
 - C +/- 200°
- Neigungsachse:
 - A +/- 110°
- Max. Achsvorschub:
 - X 60 m/min
 - Y 60 m/min
 - Z 40 m/min
- Max. Drehachse Geschwindigkeit:
 - C 9.000°/min
- Max Neigungsachse Geschwindigkeit:
 - A 9.000°/min
- Leistung: 8 kW
- Max. Spindeldrehzahl: Bis zu 36.000 n/min
- Spindelkühlung: Flüssigkeit
- Werkzeugwechsler: Reihenmagazin
- CNC Steuerung: Siemens 840-D

MODÈLES...MODELLBAU



BERMAQ

WORLDMAQ.B S.L
tel. +34 93 823 10 60
fax +34 93 823 10 67
bermaq@bermaq.com
GPS N 42°5'15" E 1°49'45"
Ctra. Moli del Castell, s/n
08610 Avià (Barcelona) España

www.bermaq.com