

MODELOS...PATTERNS



BERMAQ

- 4 CR
- 6 CR-DOBLE
- 8 FCN
- 10 SG
- 12 EURO PX
- 14 LINK



MODELOS...PATTERNS

La gama de centros de mecanizado Bermaq para modelos posee todas las características requeridas por el sector y sus derivados. Elevadas prestaciones, alta fiabilidad, robustez, garantía de alta productividad, versatilidad, flexibilidad y constante innovación tecnológica son algunas de las características a destacar de los centros de mecanizado Bermaq. En la amplia gama de los productos Bermaq es posible encontrar una solución que se adapte a las exigencias de cada cliente.

APLICACIONES

Los centros de mecanizado Bermaq están dedicados al fresado, contorneado, taladrado, modelaje y tallaje para piezas de dimensiones diversas.

Nuestra amplia experiencia de más de 25 años nos permite encajar en diversos sectores para las siguientes aplicaciones:

- Moldes: mecanizado de moldes de aluminio, mecanizado de moldes de resina
- Náutica: Mecanizado de cascos para embarcaciones, mástiles y pantalanes
- Aeronáutica: Mecanizado de piezas en aluminio, fibras de carbono, grafito y fibras de vidrio
- Ferroviario: Mecanizado de perfiles de aluminio
- Escenografía: construcción de figuras, fallas, maquetas y escenarios



The wide range of Bermaq machining centres for patterns has all the required specifications by its sector and other related industries. High performance, high reliability, robustness, high productivity warranty, versatility, flexibility and constant technological innovation are some specifications to be highlighted on Bermaq machining centres. Amongst the wide variety of Bermaq's products, it is possible to find a solution that best suits our customer's needs.

APPLICATIONS

Bermaq machining centres are specially designed for machining, contouring, drilling, modelling and carving of different sizes pieces. Our wide experience over 25 years enables us to contribute with the widest applications range in different areas:

- Moulds: aluminium and resin moulds machining
- Nautical: hulls boats machining, mast and piles dam
- Aeronautical: aluminium pieces machining, carbon fibres, graphite and glass fibre
- Railway: Aluminium profiles machining
- Stage design: figures construction, scale models and stages



BERMAQ



CR

FRESADORAS CR

Fresadora especialmente diseñada para mecanizar a alta velocidad materiales no férricos, aluminios, poliestirenos, resinas, maderas, etc.

El modelo CR aporta una gran precisión gracias a su robustez y resulta ideal para la producción de modelos y moldes.

Su estructura modular permite realizar múltiples configuraciones en 1 o 2 mesas y 1 o 2 cabezales simultáneos que hacen de este modelo una máquina ideal para realizar grandes producciones.

CR MILLING MACHINES

The CR milling machine has been specially designed for the machining of non-ferrous materials, aluminium, polystyrene, resin and fibres at high speed.

It is a robust and precise machine ideal for the production of patterns and moulds. Its modular structure allows carrying out multiple configurations of 1 or 2 tables and 1 or 2 simultaneous heads, which make it the perfect machine to execute high productions.



DETALLES ... DETAILS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina preparada para disponer de 3 a 5 ejes controlados
- Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:
 - Grupos combinados para aluminio
 - Grupos para el poliestireno
- Elección cambio automático de herramientas
- Cono HSK
- Área útil de trabajo con diferentes dimensiones:
 - Longitud desde 2.000 hasta 4.000 mm (2 mesas)
 - Anchura desde 1.500 hasta 2.000 mm
 - Altura útil eje Z máximo 1.250 mm
- Bomba de vacío
- Lubricación automática

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine prepared to be equipped with 3 or 5 controlled axes
- Milling heads with different possibilities:
 - Combined groups for aluminium
 - Groups for polystyrene
- Choice of automatic tool changer
- HSK tool taper
- Working area with different possibilities:
 - Working length from 2.000 to 4.000 mm (2 tables)
 - Working width from 1.500 to 2.000 mm
 - Z axis working height 1.250 mm
- Vacuum pump
- Automatic lubrication

APLICACIONES

- Industria de modelos
- Sector naval
- Sector aeronáutico
- Sector automotivo

APPLICATIONS

- Pattern industry
- Nautical industry
- Aeronautical industry
- Automotive industry



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MÁQUINA ... THE MACHINE



CR-DOBLE

FRESADORAS CR-DOBLE

La máquina fresadora CR-Doble dispone de dos cabezales de 3 o 5 ejes controlados por CNC.

Máquina de gran robustez y precisión, ideal para realizar los acabados de modelos, moldes de aluminio, poliestireno, resinas y fibras a alta velocidad. Todos los sistemas de transmisión están protegidos contra el polvo y la viruta.

DOUBLE HEAD CR MILLING MACHINES

The double head CR milling machine is prepared to be equipped with 3 or 5 controlled axes.

It is a robust and precise machine, ideal to carry out the finishes of aluminium, polystyrene, resin, fibres, patterns and moulds at high speed. All the transmission systems are protected against dust and shaving.



DETALLES ... DETAILS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina preparada para disponer de 3 a 5 ejes controlados
- Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:
 - Grupos combinados para aluminio
 - Grupos para el poliestireno
- Elección cambio automático de herramientas
- Cono ISO o HSK
- Área útil de trabajo con diferentes posibilidades:
 - Longitud desde 2.000 hasta 4.000 mm (2 mesas)
 - Anchura desde 1.500 hasta 2.000 mm
 - Altura útil eje Z máximo 1.250 mm
- Bomba de vacío
- Lubricación automática

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine prepared to be equipped with 3 or 5 controlled axes
- Milling heads with different possibilities:
 - Combined groups for aluminium
 - Groups for polystyrene
- Choice of automatic tool changer
- HSK or ISO tool taper
- Working area with different possibilities:
 - Working length from 2.000 to 4.000 mm (2 tables)
 - Working width from 1.500 to 2.000 mm
 - Z axis working height 1.250 mm
- Vacuum pump
- Automatic lubrication

APLICACIONES

- Industria de modelos
- Sector naval
- Sector aeronáutico
- Sector automotivo

APPLICATIONS

- Pattern industry
- Nautical industry
- Aeronautical industry
- Automotive industry

BERMAQ 7

MODELOS...PATTERNS



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MÁQUINA ... THE MACHINE



FCN

CENTROS DE MECANIZADO FCN

Centro de mecanizado CNC, desarrollado para satisfacer las demandas de los clientes más exigentes. Es una máquina versátil, modular y robusta que aporta soluciones para las aplicaciones del sector de moldes y modelos. Su estructura de puente móvil, sus elevadas prestaciones dinámicas, modularidad y potencia presentan a esta máquina como la solución perfecta para el mecanizado de piezas que requieren gran calidad y precisión en los acabados. La versatilidad y las prestaciones de la FCN pueden ser utilizadas por empresas del sector automotivo, náutico, ferroviario, aeroespacial y empresas dedicadas a la fabricación de moldes de aluminio y modelos.

FCN MACHINING CENTRES

This CNC machining centre has been developed to meet the needs of the most demanding customers. It is a versatile, modular and strong machine, which provides the best solutions to the pattern sector. Its moving bridge structure, its dynamic high performance, modularity and power present this machine as the perfect solution for the machining of parts needing a high quality and precise finish. The versatility and the FCN features can be used among companies of the plastic, automotive, nautical, railway, aerospace sector and companies devoted to the aluminium moulds and patterns manufacture.



DETALLES ... DETAILS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina preparada para disponer de 3 a 5 ejes controlados
- Motor de 8 kW / 12 kW / 16 kW refrigerado por aire o líquido - 24.000 rpm
- Cono ISO o HSK
- Área útil de trabajo con las siguientes posibilidades:
 - Longitud útil de 5.000 a 10.000 mm (eje X)
 - Anchura útil máx. 2.100 mm (eje Y)
 - Altura útil de 350 a 1.000 mm (eje Z)
- Bomba de vacío de 140 m³/h –250 m³/h
- CNC Siemens
- Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine prepared to be equipped with 3 or 5 controlled axes
- Air-cooled or liquid-cooled motor: 8 kW/ 12 kW/ 16 kW - 24.000 rpm
- Tool taper: HSK / ISO
- Working area with different possibilities:
 - Working length from 5.000 to 10.000 mm (X axis)
 - Maximum working width: 2.100 mm (Y axis)
 - Z-axis working height from 350 to 1.000 mm
- Vacuum pump: 140 m³/h –250 m³/h
- Siemens CNC
- Personalised machine according to the needs of our customers



APLICACIONES

- Realización de pequeños moldes de aluminio y resina
- Recorte y mecanizado de piezas técnicas
- Nesting sobre planchas metálicas, tableros de aglomerado, etc
- Perfilería de aluminio en general
- Recorte de paneles de pladur

APPLICATIONS

- Carrying out aluminium and resin small moulds
- Technical parts machining and cutting
- Nesting works upon metallic plates, particle boards, etc.
- Aluminium profiles
- Plasterboard panel cutting



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MÁQUINA ... THE MACHINE

FRESADORAS SG

Centro de mecanizado especialmente diseñado para mecanizar a alta velocidad materiales blandos como poliestireno, madera, resinas, etc.

Máquina ideal para la producción de modelos y recateado de piezas. Cubre las necesidades de sectores como el naval, automotivo, aeroespacial, ferroviario, escenográfico, etc.

Gracias a su concepto de guiado aéreo y estructura modular se presenta como la alternativa perfecta para el mecanizado de piezas de grandes dimensiones al utilizar como área útil el espacio de su envergadura.

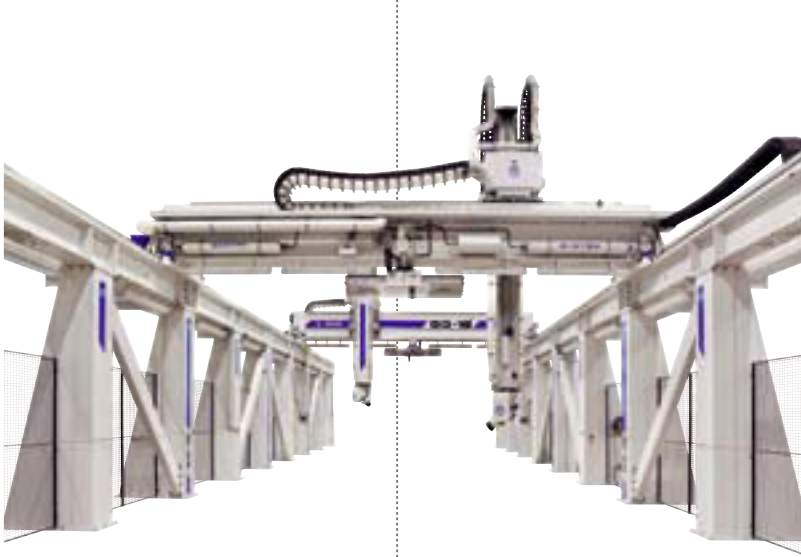
SG

SG MILLING MACHINES

Machining centre specifically designed for working soft materials such as polystyrene, resins and fibres at high speed.

It is the ideal milling machine for patterns production and workpiece contouring. It covers the requirements of the nautical, automotive, aerospace, railway and scenography industries.

Thanks to the aerial guidance concept and modular structure, the SG milling machine is the perfect alternative for the machining of large workpieces since it uses its scope as working area.



DETALLES ... DETAILS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cabezales de fresado con diferentes posibilidades:
 - Grupos para el poliestireno
 - Grupo de alta velocidad
- Lubricación automática
- Área útil de las diferentes gamas SG:
 - SG-L (máquina preparada para disponer desde 3 a 5 ejes controlados)
 - Longitud 5.000 a 10.000 mm
 - Anchura 2.600 mm
 - Altura útil eje Z máximo 1.250 mm
 - SG-XL (5 ejes)
 - Longitud 10.000 a 18.000 mm
 - Anchura 2.600/ 4.000 mm
 - Altura útil eje Z máximo 2.700 mm
 - SG-XXL (5 ejes)
 - Longitud 20.000 a 40.000 mm
 - Anchura 6.500/ 8.000/ 10.000 mm
 - Altura útil eje Z máximo 4.000 mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Milling heads with different possibilities:
 - Polystyrene groups
 - High speed group
- Automatic lubrication
- Working area dimensions for the different ranges:
 - SG-L (machine prepared to be equipped with 3 or 5 controlled axes)
 - Length from 5.000 to 10.000 mm
 - Width 2.600 mm
 - Maximum height 1.250 mm (Z axis)
 - SG-XL (5 axes)
 - Length from 10.000 to 18.000 mm
 - Width 2.600/ 4.000 mm
 - Maximum height 2.700 mm
 - SG-XXL (5 axes)
 - Length from 20.000 to 40.000 mm
 - Width 6.500/ 8.000/ 10.000 mm
 - Maximum height 4.000 mm (Z axis)

APLICACIONES

- Sector naval: fresado de cascos, fabricación de mobiliario naval y de pantalanes
- Sector aeronáutico: fabricación de composites de diferentes materiales y de piezas de aluminio
- Sector ferroviario: fabricación de perfiles de aluminio, recorte de mobiliario para coches/vagones
- Sector escenográfico: fallas, elementos ornamentales de grandes dimensiones, reclamos publicitarios y figuras

APPLICATIONS

- Nautical industry: hulls machining, nautical furniture and piers manufacture
- Aeronautical industry: composites and aluminium pieces manufacture
- Railway industry: aluminium profiles manufacture, furniture cutting for cars/coaches
- Scenography industry: ornamental elements of big dimensions, advertising appeals and figures



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MÁQUINA ... THE MACHINE

FRESADORAS EURO-PX

Máquina fresadora de control numérico (CNC) diseñada para el mecanizado de una gran variedad de materiales no férricos (poliestireno, maderas, resinas) a alta velocidad. Su bancada situada a baja altura facilita el mecanizado de piezas de dimensiones medias. Máquina ideal para modelistas y maquetaores.

EURO-PX MILLING MACHINES

Computerised Numerically Controlled Milling Machine (CNC) specially designed for the machining of a great variety of non-ferrous materials (polystyrene, wood and resins) at high speed. Its low bedplate design facilitates the machining of medium-sized parts. It is an ideal machine for pattern and model makers.

EURO PX



DETALLES ... DETAILS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Área útil de trabajo de 2.500/3.500 x 1.500 mm
- Eje Z = 750 mm
- Motor estándar para trabajar el poliestireno con aspiración interna
- Motor de alta velocidad para otros materiales (opcional)
- Potencia: 3 kW (4 CV)
- Motor pendular +/-90° (Manual)
- Velocidad máxima: 6.000 rpm
- Mesa de resina fenólica ranurada en forma de T
- Control numérico: SIEMENS 840-D montado sobre un PC
- Lubricación automática

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Working table dimensions from 2.500/3.500 x 1.500 mm
- Z Axis = 750 mm
- Standard motor to work polystyrene with internal suction
- High speed motor for other materials (optional)
- Power: 3 kW (6 HP)
- Pendular motor +/-90° (Manual)
- Maximum speed: 6.000 rpm
- T-shaped grooved table made of phenolic resin
- Numerical control: SIEMENS 840-D mounted on a PC
- Automatic lubrication

APLICACIONES

- Modelos en poliestireno
- Modelos en madera y resinas

APPLICATIONS

- Polystyrene patterns
- Wood and resin patterns



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MÁQUINA ... THE MACHINE

LINK

LINK

Nueva gama de centros de trabajo que incorpora 3 o 5 ejes. Su estructura compacta, gran potencia y versatilidad facilitan el fresado a alta velocidad de todo tipo de materiales no ferrosos (plásticos técnicos, plásticos termoconformados y sus derivados). Gracias a su estructura robusta en puente móvil garantiza una alta velocidad de trabajo, así como una gran precisión y calidad en los acabados.

La estructura encabinada permite un total aislamiento de las partes móviles lo que proporciona una gran seguridad y limpieza ambiental adicional (ruido, humos, etc).

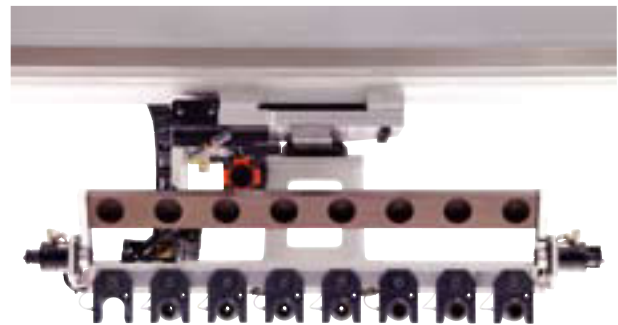
La estructura de la mesa permite una fácil carga y descarga de las piezas trabajadas.

LINK

New range of machining centres including 3 or 5 axes. Its structure is compact, powerful, versatile and easy to handle for the machining of non-ferrous materials (technical plastics, thermoformed plastics and their by-products) at high speed.

The machine has a strong moveable gantry that guarantees high speed working as well as high precision and quality finishes. Its casing provides complete insulation of moving parts which grants an enormous additional level of safety and environmental cleanliness (noise, fumes, etc).

The table structure permits easier loading and unloading of the machined parts.



DETALLES ... DETAILS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Máquina con 1 área de trabajo
- Área útil de trabajo con las siguientes posibilidades:
 - longitud útil de 2.000, 4.000, 6.000 mm (eje X)
 - anchura útil máx. 1.650 mm (eje Y)
 - altura útil 800 mm (eje Z)
- Eje C = +/- 200° (Harmonic Drive)
- Eje A = +/-110° (Harmonic Drive)
- Velocidad de los ejes:
 - Eje C: 9.000° / min.
 - Eje A: 9.000° / min.
 - Eje X velocidad máxima en vacío de 60 m/min
 - Eje Y velocidad máxima en vacío de 60 m/min
 - Eje Z velocidad máxima en vacío de 40 m/min
- Motor de 8 kW (10,86 CV) refrigerado por líquido
- Velocidad nominal: 10.000 rpm
- Velocidad máxima: 36.000 rpm
- Conos HSK / E40
- CNC Siemens 840 D

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine equipped with 1 working area
- Working area dimensions:
 - Working length from 2.000, 4.000, 6.000 mm (X axis)
 - Max. working width 1.650 mm (Y axis)
 - Working height 800 mm (Z axis)
- C Axis = +/- 200° (Harmonic Drive)
- A Axis = +/-110° (Harmonic Drive)
- Axes speed:
 - C Axis: 9.000° / min.
 - A Axis: 9.000° / min.
 - X Axis maximum positioning speed of 60 m/min
 - Y Axis maximum positioning speed of 60 m/min
 - Z Axis maximum positioning speed of 40 m/min
- 8 kW (10,86 HP) liquid-cooled motor
- Nominal speed: 10.000 rpm
- Maximum speed: 36.000 rpm
- HSK / E40 tool tapers
- Siemens CNC 840 D

APLICACIONES

Ideal para empresas que trabajan en sectores como la automoción, náutica, aeroespacial y las especializadas en la fabricación de moldes y modelos.

APPLICATIONS

This machine is intended for the automotive, nautical, aerospace and those industries specialised in moulds and patterns manufacturing.



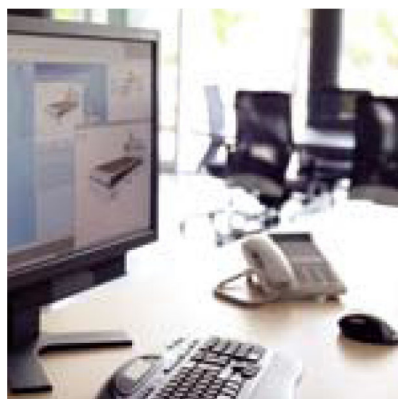
APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MÁQUINA ... THE MACHINE



SERVICIO POST-VENTA AFTER-SALES SERVICE



DEPARTAMENTO DE POST-VENTA: EL SERVICIO ES NUESTRA CLAVE

El departamento post-venta trabaja para dar un servicio constante, personalizado, rápido y eficaz a nuestros clientes. Atiende, asesora y soluciona todas aquellas demandas que puedan surgirles con los productos de BERMAQ. Contamos para ello con una red de técnicos especializados que actúa eficazmente, tanto local como globalmente. Estamos dotados de un servicio personalizado de atención telefónica, exclusivamente dedicado a resolver, con la mayor brevedad, cualquier tipo de incidencia, canalizando las actuaciones requeridas y minimizando los tiempos de respuesta.

Servicio "Teleservice": la máquina incluye un software y un módem para establecer una conexión directa con el Servicio Técnico de Bermaq. Lo que pretende este sistema es resolver posibles problemas que puedan surgir durante el funcionamiento de la máquina y también ofrecer asistencia técnica en línea.

El Servicio de Asistencia de BERMAQ también le ofrece la posibilidad de contratar el servicio de mantenimiento preventivo, para alargar al máximo la vida útil de su máquina y así evitar posibles averías debidas a la falta de mantenimiento. Nos avala la confianza de más de un millar de clientes.

**Asistencia telefónica:
+34 93 823 10 60**

AFTER-SALES DEPARTMENT: SERVICE IS OUR KEYWORD

Our After-Sales Department works with the aim of offering to the customers a constant, personalised, quick and efficient service. It advises and solves all the enquiries related to BERMAQ machinery. Thus, our specialised technicians are ready to give an efficient response, either on a national or international scale.

We offer personalised telephone assistance to solve, as quickly as possible, any kind of incident that may occur in the machine and direct the needed actions to reduce the response time.

Teleservice system: The machine incorporates software and modem that establish a direct connection with BERMAQ technical service. This device is used to solve some of the problems during the operation of the machine and to obtain online assistance.

We also offer you the possibility of hiring a preventive maintenance service in order to increase the working life of your machine and to avoid possible breakdowns due to lack of maintenance. We are endorsed by more than a million customers.

**Telephone assistance:
+34 93 823 10 60**

SOLUCIONES A MEDIDA CUSTOM-MADE SOLUTIONS

El disponer de un equipo técnico altamente cualificado nos permite poder ofrecer soluciones especiales a medida de las necesidades de nuestros clientes en cada aplicación

As we have a team of high-qualified technicians we can offer special solutions according to the customer needs in each application

CR

Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

Personalised manufacture according to our customers needs

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Área útil de trabajo:
X 2.000, 3.000
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000
Z 800, 1.000, 1.250 • Eje de rotación:
C +/- 200° • Eje pendular:
A +/- 110° • Velocidad máx. ejes:
X 50 m/min
Y 50 m/min
Z 20 m/min • Velocidad máx. eje rotación: 12.600°/min • Velocidad máx. eje pendular: 12.600°/min • Potencia motor:
8kW (10,86 CV) / 12Kw (16 CV) / 16 kW (21.3 CV) • Rotación motor: hasta 20.000 rpm • Refrigeración motor: aire, líquido • Cambio de herramientas: 12 pos. HSK-F63 • Control numérico: Siemens 840-D | <ul style="list-style-type: none"> • Working area dimensions:
X 2.000, 3.000
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000
Z 800, 1.250 • Rotary axis:
C +/- 200° • Pendulum axis:
A +/- 110° • Axes max. speed:
X 50 m/min
Y 50 m/min
Z 20 m/min • Rotary axis max. speed: 12.600°/min • Pendulum axis max. speed: 12.600°/min • Motor power:
8kW (10,86 HP) / 12Kw (16 HP) / 16 kW (21.3 HP) • Motor rotation: up to 20.000 rpm • Motor cooling: air, liquid • Tool changer: 12 pos. HSK-F63 • Numerical control: Siemens 840-D |
|--|---|

CR-DOBLE

Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

Personalised manufacture according to our customers needs

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Área útil de trabajo:
X 2.000, 3.000
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000
Z 800, 1.250 • Eje de rotación:
C +/- 200° • Eje pendular:
A +/- 110° • Velocidad máx. ejes:
X 50 m/min
Y 50 m/min
Z 20 m/min • Velocidad máx. eje rotación: 12.600°/min • Velocidad máx. eje pendular: 12.600°/min • Potencia motor:
8kW (10,86 CV) / 12Kw (16 CV) / 16 kW (21.3 CV) • Rotación motor: hasta 20.000 rpm • Refrigeración motor: aire, líquido • Cambio de herramientas: 12 pos. HSK-F63 • Control numérico: Siemens 840-D | <ul style="list-style-type: none"> • Working area dimensions:
X 2.000, 3.000
Y 1.500, 2.000, 3.000, 4.000
Z 800, 1.250 • Rotary axis:
C +/- 200° • Pendulum axis:
A +/- 110° • Axes max. speed:
X 50 m/min
Y 50 m/min
Z 20 m/min • Rotary axis max. speed: 12.600°/min • Pendulum axis max. speed: 12.600°/min • Motor power:
8kW (10,86 HP) / 12Kw (16 HP) / 16 kW (21.3 HP) • Motor rotation: up to 20.000 rpm • Motor cooling: air, liquid • Tool changer: 12 pos. HSK-F63 • Numerical control: Siemens 840-D |
|---|---|

SOLUCIONES A MEDIDA CUSTOM-MADE SOLUTIONS

FCN

Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

- Área útil de trabajo:
 - X 5.000, 6.500, 8.000
 - Y 1.500, 1.700, 2.100
 - Z 350, 500, 1.000
- Eje de rotación:
 - C 360° Continuo
- Velocidad máx. ejes:
 - X 60 m/min
 - Y 60 m/min
 - Z 30 m/min
- Velocidad máx. eje rotación:
 - C 17.560°/min
- Potencia motor:
 - 8kW (10,86 CV) / 12Kw (16 CV) / 16 kW (21.3 CV)
- Rotación motor: hasta 20.000 rpm
- Refrigeración motor: aire, líquido
- Cambio de herramientas:
 - 12 pos. HSK-F63
- Control numérico: Siemens 810-D / 840-D

Personalised manufacture according to our customers needs

- Working area dimensions:
 - X 5.000, 6.500, 8.000
 - Y 1.500, 1.700, 2.100
 - Z 350, 500, 1.000
- Rotary axis:
 - C 360° Continuous
- Axes max. speed:
 - X 60 m/min
 - Y 60 m/min
 - Z 30 m/min
- Rotary axis max. speed:
 - C 17.560°/min
- Motor power:
 - 8kW (10,86 HP) / 12Kw (16 HP) / 16 kW (21.3 HP)
- Motor rotation: up to 20.000 rpm
- Motor cooling: air, liquid
- Tool changer:
 - 12 pos. HSK-F63
- Numerical control: Siemens 810-D / 840-D

SG

Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

- Área útil de trabajo SG-L/ SG-XL/ SG-XXL:
 - X 5.000-10.000/10.000-18.000/20.000-40.000
 - Y 2.600/2.600-4.000/6.500,8.000,10.000
 - Z 1.250/2.700/4.000
- Eje de rotación:
 - C +/- 200°
- Eje pendular:
 - A +/- 110°
- Velocidad máx. ejes SG-L/ SG-XL/ SG-XXL:
 - X 60 m/min / 60 m/min / 60 m/min
 - Y 60 m/min / 60 m/min / 60 m/min
 - Z 30 m/min / 30 m/min / 25 m/min
- Velocidad máx. eje rotación:
 - C 9.000°/min
- Velocidad máx. eje pendular:
 - A 9.000°/min
- Potencia motor:
 - 4,5kW (6,11 CV) / 12kW (16,3 CV)
- Velocidad máx. motor:
 - hasta 6.000 rpm / hasta 20.000 rpm
- Refrigeración motor: aire, líquido
- Cambio de herramientas:
 - 8 posiciones / Opcional 10 pos.
- Control numérico: Control 840-D

Personalised manufacture according to our customers needs

- SG-L/ SG-XL/ SG-XXL Working area dimensions:
 - X 5.000-10.000/10.000-18.000/20.000-40.000
 - Y 2.600/2.600-4.000/6.500,8.000,10.000
 - Z 1.250/2.700/4.000
- Rotary axis:
 - C +/- 200°
- Pendulum axis:
 - A +/- 110°
- SG-L/ SG-XL/ SG-XXL axes max. speed:
 - X 60 m/min / 60 m/min / 60 m/min
 - Y 60 m/min / 60 m/min / 60 m/min
 - Z 30 m/min / 30 m/min / 25 m/min
- Rotary axis max. speed:
 - C 9.000°/min
- Rotary axis max. speed:
 - A 9.000°/min
- Motor power:
 - 4,5kW (6,11 HP) / 12kW (16,3 HP)
- Maximum motor speed:
 - up to 6.000 rpm / up to 20.000 rpm
- Motor cooling: air, liquid
- Tool changer:
 - 8 positions / Optional 10 pos.
- Numerical control: Control 840-D

EURO PX

Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

- Área útil de trabajo:
 - X 2.500/3.500
 - Y 1.500
 - Z 750
- Velocidad máx. ejes:
 - X 40 m/min
 - Y 40 m/min
 - Z 20 m/min
- Potencia motor: 4,5kW (6,11 CV)
- Rotación motor: hasta 6.000 rpm
- Refrigeración motor: aire
- Control numérico: Siemens 810-D / 840-D Opcional

Personalised manufacture according to our customers needs

- Working area dimensions:
 - X 2.500/3.500
 - Y 1.500
 - Z 750
- Axes max. speed:
 - X 40 m/min
 - Y 40 m/min
 - Z 20 m/min
- Motor power: 4,5kW (6,11 HP)
- Motor rotation: up to 6.000 rpm
- Motor cooling: air
- Numerical control: Siemens 810-D / 840-D Optional

LINK

Fabricación personalizada según las necesidades de nuestros clientes

- Área útil de trabajo:
 - X 2.000/4.000/6.000 mm
 - Y 1.650 mm
 - Z Máx. 800 mm
- Área útil de trabajo eje rotación:
 - C +/- 200°
- Área útil de trabajo eje pendular:
 - A +/- 110°
- Velocidad máx. ejes:
 - X 60m/min
 - Y 60m/min
 - Z 40m/min
- Velocidad máx. eje rotación:
 - C 9.000°/min
- Velocidad máx. eje pendular:
 - A 9.000°/min
- Potencia motor: 8kW (10,86 CV)
- Velocidad máxima del motor: hasta 36.000 rpm
- Refrigeración motor: líquido
- Cambio de herramientas: Cambio lineal
- Control numérico: Siemens 840-D

Personalised manufacture according to our customers needs

- Working area dimensions:
 - X 2.000/4.000/6.000 mm
 - Y 1.650 mm
 - Z Max. 800 mm
- Rotary axis working area dimensions:
 - C +/- 200°
- Pendulum axis working area dimensions:
 - A +/- 110°
- Axes max. speed:
 - X 60 m/min
 - Y 60 m/min
 - Z 40 m/min
- Rotary axis max. speed:
 - C 9.000°/min
- Pendulum axis max. speed:
 - A 9.000°/min
- Motor power: 8kW (10,86 HP)
- Maximum motor speed: up to 36.000 rpm
- Motor cooling: liquid
- Tool changer: Lineal type tool changer
- Numerical control: Siemens 840-D

MODELOS...PATTERNS



BERMAQ

WORLDMAQ.B S.L
tel. +34 93 823 10 60
fax +34 93 823 10 67
bermaq@bermaq.com
GPS N 42°5'15" E 1°49'45"
Ctra. Moli del Castell, s/n
08610 Avià (Barcelona) España

www.bermaq.com