

PLASTIQUE...KUNSTSTOFF



**BERMAQ**

- 4 VISCOM
- 6 LINK
- 8 FCN-P
- 10 AMI
- 12 AM2
- 14 AMT



La gamme de centres d'usinage Bermaq a toutes les spécificités requises pour le secteur des plastiques et dérivés. Haute performance, fiabilité, robustesse, garantie de haute productivité, polyvalence, flexibilité et constante innovation technologique sont les avantages des centres d'usinage Bermaq. La large gamme de produits Bermaq offre la possibilité de trouver la solution la plus adaptée aux exigences de chaque client.

#### APPLICATIONS

Les centres d'usinage Bermaq sont conçus pour le fraisage, détournage, perçage et modelage de pièces de plusieurs dimensions.

Notre large expérience de plus de 25 ans nous permet d'accéder aux différents secteurs pour les applications suivantes:

- Emballage: caisses, containers, plateaux, boîtes à outils, etc
- Industrie automobile: fraisage de panneaux, pare-chocs, poste de conduite, mousse, tapis, etc.
- Industrie navale: éléments de mobilier intérieur
- Industrie aéronautique: usinage de fibres et composites
- Graphisme: affiches lumineuses, panneaux publicitaires, éléments décoratifs pour des stands, gravures sur différentes surfaces, travaux d'imbrication de pièces
- Industrie: usinage de matériaux plastiques et composites, découpe de plaques en plastique, composants sportifs (casques, supports, etc.)
- Usinage d'éléments modulaires pour les bains: portes capitonnées, bacs à douche, cuisines, plans de travail, panneaux



Die große Bandbreite von Bermaq Bearbeitungszentren für Kunststoffe deckt alle Erfordernisse dieser Branche ab. Hohe Qualität bezüglich Stabilität, Verfügbarkeit, Bearbeitungspräzision, Flexibilität für wechselnde Anforderungen: das sind einige Eigenschaften, die Bermaq Bearbeitungszentren auszeichnen! Bei der Vielzahl der Modelle werden auch Sie die Maschine finden, die Ihren speziellen Anforderungen gerecht wird!

#### ANWENDUNGEN

Bermaq Bearbeitungszentren wurden zum Fräsen, Formatieren, Bohren und Gravieren von Kunststoffteilen unterschiedlicher Größe entwickelt. Unsere in über 25 Jahren gesammelten Erfahrungen fließen in die Entwicklung eines breiten Maschinenspektrums für den Einsatz in unterschiedlichen Industriezweigen:

- Verpackungen, Kisten, Container, Tablets, Bereitstellungssysteme für Werkzeughalter
- Automobilbau: Stoßfänger, Armaturenbretter, Schaum- und Teppichzuschnitte
- Seefahrt: Schiffsinnenausbau
- Luftfahrt: Bearbeitung von Fasern und Verbundwerkstoffen für unterschiedliche Anwendungen
- Grafische Industrie: Leuchtreklame, Werbetafeln, Kundenstopper, Gravuren in unterschiedlichen Trägermaterialien, verschnittoptimiertes Fräsen verschachtelter Werkstücke
- Industrie: Fräsen unterschiedlicher plattenförmiger Kunststoffe und Verbundwerkstoffe sowie Sportartikeln (Helme, Träger, ...)
- Fräsen modularer Teile für Bäder und Küchen: Abtrennungen, Duschwannen, Arbeitsplatten, Regalen



**BERMAQ**



## VISCOM

### VISCOM

La défonceuse à commande numérique (CNC), modèle VISCOM, se détache par sa grande polyvalence, elle est conçue pour l'usinage à haute vitesse d'une grande variété de matériaux (plastiques, métaux non-ferreux, bois, etc.) et d'applications. Son dessin compact la rend robuste et modulaire. Sa structure permet la facile personnalisation de la machine avec des résultats optimaux selon les exigences de production de chaque client. Le modèle Viscom se singularise par sa facilité d'utilisation, sa fiabilité, sa grande robustesse et sa vitesse d'usinage.

### VISCOM

Die CNC gesteuerte Fräsmaschine VISCOM zeichnet sich durch ihre universelle Einsetzbarkeit aus. Sie wurde zur schnellen Bearbeitung eines weiten Spektrums von „Nicht-Eisen-Materialien“ wie Kunststoffen, verschiedener Metalle, Holz, etc. für unterschiedliche Einsatzzwecke entwickelt. Durch ihre Konstruktion gewährleistet sie eine unproblematische Integration in bestehende Fertigungsprozesse unserer Kunden. VISCOM steht für einfache Bedienung, Zuverlässigkeit, Stabilität und Produktivität.



DÉTAILS ... DETAILS

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Machine équipée de 3 axes contrôlés
- Zone utile d'usinage: 3.050x2.050x150mm
- Tête de fraiseage à 3 kW refroidie par air
- Vitesse nominale: 12.000 tr/min
- Vitesse maximum: 24.000 tr/min
- Serrage des pièces: table rainurée + turbine à canal latéral
- Structure de pont mobile
- Vitesse
  - X: 30 m/min
  - Y: 30 m/min
  - Z: 20 m/min
- Pinces ER-32
- CN Siemens
- Encombrement machine: 5.409x4.608x1.670mm
- Options Viscom:
  - Moteur à 8 kW (10,68 CV) ou 4,5 kW (6,11 CV)
  - Changeur d'outils type revolver
  - Changeur linéaire d'outils
  - Refroidissement d'outils par air froid
  - Refroidissement d'outils mélange air – huile
  - Système à vide – pompe à vide ou turbine
  - Lubrification automatique
  - Air conditionné dans l'armoire
  - Palpeur pièce-outil
  - Raccords pneumatiques
  - Butées table

### TECHNISCHE DATEN

- Maschine ausgestattet mit 3 gesteuerten Achsen
- Arbeitsbereich 3.050x2050x150 mm
- 3 kW Frässpindel, luftgekühlt
- Standard-Drehzahl: 12.000 n/min
- Max. Drehzahl: 24.000 n/min
- Werkstückspannsystem: genuteter Tisch, Seitenkanalverdichter als Vakuumerzeuger
- Fahrportalbauweise
- Verfahrgeschwindigkeiten:
  - X-Achse: 30 m/min
  - Y-Achse: 30 m/min
  - Z-Achse: 20 m/min
- Spannzangenaufnahme ER 32
- CNC-Steuerung Fabr. SIEMENS
- Maschinenabmessungen: 5.409x4.608x1.670mm
- VISCOM Optionen:
  - Motor 8 kW (10 PS) / 4,5 kW (6 PS)
  - Werkzeugwechsler (Tellermagazin)
  - Werkzeugwechsler (Reihenmagazin)
  - Kühlsystem (Kaltluft)
  - Werkzeugkühlung (Ölnebel)
  - Vakuumsystem – Vakuumpumpe oder Seitenkanalverdichter
  - Automatische Schmierung
  - Kühlgerät für Schaltschrank
  - Werkzeug- / Werkstücktaster
  - Schnellwechseleinrichtung
  - Werkstückanschläge im Tisch

**APPLICATIONS**

- Graphisme: enseignes lumineuses, panneaux publicitaires, éléments décoratifs pour des stands et gravures
- Industrie: électroménager, usinage de matériaux composites, plastiques, bois et aluminiums
- Construction: Corian®, profils en aluminium, PVC et Alucobond® pour des façades
- Décoration : découpe de portes capitonnées, tapis, objets publicitaires et cadeaux

**ANWENDUNGEN**

- Grafische Industrie: Leuchtreklame, Werbetafeln. Kundenstopper, Gravuren
- Industrie: Fräsen unterschiedlicher plattenförmiger Kunststoffe und Verbundwerkstoffe, z.B Schalttafeln
- Konstruktionselemente: Corian®, Aluminiumprofile, PVC und Alucobond® für Fassadenverkleidungen
- Dekorationselemente: Trennwände, Zuschnitte von Teppichen, Werbeartikeln und -geschenken



Corian®



APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE



## LINK

## LINK

Nouvelle gamme de centres d'usinage à 3 ou 5 axes. Machine de structure compacte et puissante très polyvalente et facile à utiliser pour le fraisage à haute vitesse de tout type de matériaux non-ferreux (plastiques techniques, plastiques thermoformés et leurs dérivés).

Sa structure robuste à pont mobile garantit une haute vitesse de travail, une grande précision et qualité d'usinage.

Sa structure capotée permet le complet isolement des parties mobiles, ce qui garantit une grande sécurité et une propreté ambiante additionnelle (bruit, fumées, etc.).

La structure de la table permet un chargement et un déchargement facile des pièces usinées.



## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Machines avec 1 zone de travail
- Zone d'usinage utile avec différentes possibilités:
  - Longueur utile de 2.000, 4.000, 6.000 mm (axe X)
  - Largeur utile maximum 1.650 mm (axe Y)
  - Hauteur utile 800 mm (axe Z)
- Axe C = +/- 200° (Harmonic Drive)
- Axe A = +/- 110° (Harmonic Drive)
- Vitesse des axes:
  - Axe C: 9.000° / min
  - Axe A: 9.000° / min
  - Axe X: vitesse à vide maximum de 60 m/min
  - Axe Y: vitesse à vide maximum de 60 m/min
  - Axe Z: vitesse à vide maximum de 40 m/min
- Moteur de 8 kW (10,86 CV) refroidi par liquide
- Vitesse nominale: 10.000 tr/min
- Vitesse maximum: 36.000 tr/min
- Cônes HSK / E40
- CNC Siemens 840 D

## TECHNISCHE DATEN

- Maschine mit 1 Arbeitsfeld
- Größe des Arbeitsfeldes:
  - Arbeitslänge wahlweise 2.000, 4.000, 6.000 mm (X-Achse)
  - Max. Arbeitsbreite 1.650 mm (Y-Achse)
  - Arbeitshöhe 800 mm (Z-Achse)
- C-Achse = +/- 200° (Harmonic Drive)
- A-Achse = +/- 110° (Harmonic Drive)
- Achsgeschwindigkeiten:
  - C-Achse: 9.000° / min.
  - A-Achse: 9.000° / min.
  - X-Achse (max. Positioniergeschwindigkeit): 60 m/min
  - Y-Achse (max. Positioniergeschwindigkeit): 60 m/min
  - Z-Achse (max. Positioniergeschwindigkeit): 40 m/min
- Frässpindel 8 kW, flüssigkeitsgekühlt
- Nenndrehzahl 10.000 n/min
- Max. Drehzahl 36.000 n/min
- Werkzeugschnittstelle HSK-E 40
- CNC Steuerung SIEMENS 840 D

## LINK

Die neue Baureihe beinhaltet sowohl 3- als auch 5-Achs Maschinen. Die Konstruktion ist kompakt, leistungsstark, vielseitig und einfach zu bedienen, um Nicht-Eisen-Materialien (insbesondere technische Kunststoffe, thermisch verformte Kunststoffe und ihre Nebenprodukte) mit in kurzer Zeit zu bearbeiten. Das sehr stabile Fahrportal gewährleistet eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit bei gleichzeitig hoher Genauigkeit und Oberflächengüte des Produkts. Die Verkleidung bietet eine vollständige Abschrankung beweglicher Teile, wodurch ein erheblicher Grad an Schutz in Bezug auf Sicherheit, Staub- und Lärmemission erzielt wird. Die Tischkonstruktion erlaubt ein einfaches Belegen und Entnehmen der Werkstücke.



DÉTAILS ... DETAILS

**APPLICATIONS**

Idéal pour des entreprises dans le secteur automobile, nautique, aéronautique et celles spécialisées dans la fabrication de moules et modèles.

**ANWENDUNGEN**

Die Maschinenbaureihe ist speziell für die Anforderungen im Fahrzeugbau in der See- und Luftfahrttechnik sowie den Formenbau und die Herstellung von Mustern entwickelt worden.



APLICACIONES ... APPLICATIONS



LA MACHINE ... DIE MASCHINE



## FCN-P

### CENTRES D'USINAGE FCN-P

Fraiseuse à commande numérique (CN) polyvalente et fiable pour le travail à haute vitesse de tout type de matériaux non-ferreux.

Sa structure à pont mobile, les hautes performances dynamiques, modularité et puissance font de cette machine la solution parfaite pour l'usinage de pièces requérant une grande qualité et précision de finition.

La polyvalence et les performances de la FCN-P offrent des résultats parfaits pour les sociétés dans le secteur plastique en applications de l'automobile, nautiques, ferroviaires, aérospatiales et aux fabricants de moules en aluminium et models. Machine idéale pour des travaux d'imbrication de pièces sur plaques et planches.

### FCN-P BAUREHIE

Das universelle und verlässliche CNC Bearbeitungszentrum!

Sein Fahrportal, die hohe Dynamik, Modulbauweise und Stärke machen aus diesem Modell die perfekte Lösung zur Fertigung hochwertiger und genauer technischer Teile. Die Vielseitigkeit sowie die Eigenschaften der FCN-P Baureihe findet in der Kunststoffbearbeitung für viele Einsatzzwecke Anwendung: Im Automobilbau, Schiffbau, Eisenbahn und Luftfahrtindustrie ebenso wie in der Fertigung von Modellen, Prototypen und Schablonen aus Aluminium. Die FCN-P ist prädestiniert, um Nestingarbeiten (verschnittoptimiertes Verschachteln von Werkstücken) in Plattenwerkstoffen auszuführen.



### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Machines avec 3 / 4 axes contrôlés
- Moteur à 8 kW refroidi par air – 24.000 tr/min
- Cône ISO-30
- Possibilité d'adaptation de l'axe C pour des agrégats
- Zone utile d'usinage avec différentes possibilités:
  - Longueur utile de 3.100, 4.100 mm (axe X)
  - Largeur utile maximum : 2.100 mm (axe Y)
  - Hauteur utile : 250 mm (axe Z)
- Pompe à vide : 250 m3/h
- Turbine à canal latéral 500 m3/h
- CNC Siemens 810 D
- Fabrication personnalisée selon les besoins de chaque client

### TECHNISCHE DATEN

- Maschine ausgestattet mit 3 oder 4 gesteuerten Achsen
- Frässpindel 8 kW, 24.000 n/min, luftgekühlt
- Werkzeugschnittstelle SK 30
- Optional verfügbare C-Achse zum Einsatz von Bearbeitungsaggregaten (Winkelgetrieben)
- Arbeitsfeldabmessungen:
  - Bearbeitungslänge wahlweise 3.100, 4.100 mm (X-Achse)
  - Max. Bearbeitungsbreite 2.100 mm (Y-Achse)
  - Bearbeitungshöhe 250 mm (Z-Achse)
- Vakuumpumpe: 250 m3/h
- Seitenkanalverdichter 500 m3/h
- CNC Steuerung Siemens 810 D
- Kundenspezifische Ausführungen entsprechend der Anforderungen

DÉTAILS ... DETAILS



**APPLICATIONS**

- Graphisme: enseignes lumineuses, panneaux publicitaires, éléments pour des stands et gravures
- Industrie: électroménager, usinage de matériaux composites, plastiques, bois et aluminium
- Construction: Corian®, profils en aluminium, PVC et Alucobond® pour des façades
- Décoration: découpe de portes capitonnées, tapis, objets publicitaires et cadeaux



APLICACIONES ... APPLICATIONS

**EINSATZBEREICHE**

- Grafikbereich: Leuchtwerbung, Schilder, Kundenstopper, Gravuren
- Industrie: Elektroschalttafeln, Verbundwerkstoffe, Kunststoff-, Holz- und Metallbearbeitung
- Konstruktionselemente: CORIAN®, Aluminiumprofile, PVC- und Alucobond®-Platten für Fassadenverkleidungen
- Dekorationselemente: Zuschnitt von Raumabtrennungen, Teppichboden, Werbemitteln und -geschenken



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

## AMI

### AMI

Machine conçue pour le polissage de pièces de méthacrylate (PMMA) avec une très haute qualité de finition. Avec le modèle AMI, on peut incliner la tête diamant pour polir des biseaux ou des angles jusqu'à 60°.

### AMI

Die AMI ist die Lösung zur Nachbearbeitung und zum Polieren von Acrylglas (PMMA), um eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen. In der Modellreihe AMI ist der Fräskopf schwenkbar, um Fasen mit einem Winkel von bis zu 60° anarbeiten zu können.



DÉTAILS ... DETAILS

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Course longitudinale: 2.000, 2.500 ou 3.100 mm
- Épaisseur maximum: 100 mm
- Profondeur de passe: 0.05 - 4 mm
- Vitesse d'avance: 0 - 3,5 m/min
- Puissance totale installée: 5,5 kW.
- Angles de fraisage: -5° à +60°
- N° de crampons: 5 - 7 crampons
- Vitesse de passe: 0,5 - 3 m/min
- Programmeur de longueur de pièces
- Encombrement de la machine:
  - AMI 2000: 2.930x1.850x1.550 mm
  - AMI 2500: 3.430x1.850x1.550 mm
  - AMI 3000: 4.100x1.850x1.550 mm

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Bearbeitungslänge 2.000, 2.500 oder 3.100 mm
- Max. Bearbeitungshöhe: 100 mm
- Frästiefe: Einstellbereich 0,05 - 4 mm
- Max. Vorschubgeschwindigkeit: 0 - 3,5 m/min
- Gesamtanschlußleistung: 5,5 kW
- Schwenkbereich des Werkzeugs: -5° bis +60°
- Anzahl Pneumatikspanner: maschinenabhängig 5 bis 7
- Empfohlene Fräsvorschubgeschwindigkeit: 0,5 bis 3 m/min
- Verfahrenweg: materialabhängig programmierbar
- Maschinenabmessungen:
  - AMI 2000: 2.930x1.850x1.550 mm
  - AMI 2500: 3.430x1.850x1.550 mm
  - AMI 3000: 4.100x1.850x1.550 mm

**APPLICATIONS**

- Polissage des présentoirs en méthacrylate
- Éléments décoratifs PMMA
- Éléments pour stands
- Cadeaux et bijouterie

**EINSATZBEREICHE**

- Displays aus Acrylglas
- Wohnaccessoires aus Acrylglas
- Möbel und Vitrinen aus Acrylglas
- Geschenk- und Schmuckartikel



APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

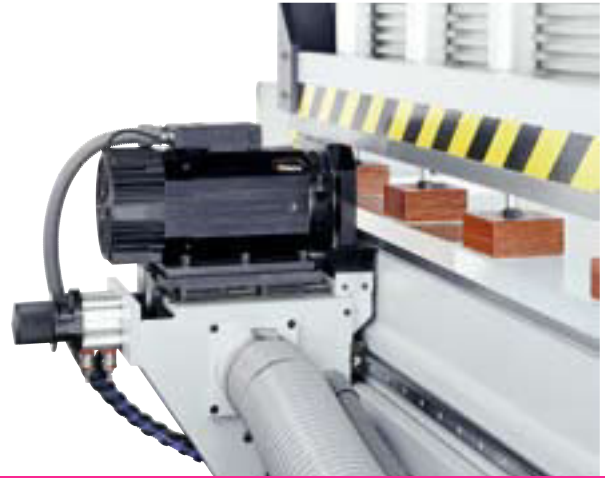
#### AM2

Machine conçue pour le polissage de pièces de méthacrylate (PMMA) avec une très haute qualité de finition. Les performances de la machine AM2 sont destinées au polissage des angles droits à 90°.

#### AM2

Die AM2 ist eine Maschine zum Formatieren und Polieren von Acrylglasteilen (PMMA), die eine hochwertige Oberflächengüte erfordern.

## AM2



DETAILS ... DETAILS

#### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Course longitudinale: 1.400 mm
- Épaisseur maximum: 90 mm
- Profondeur de passe: de 0.05 / 2.5 mm
- Vitesse de passe: de 0,5 à 3 m/min
- Nb de crampons: 5 crampons
- Encombrement de la machine: 2.000x1.005x1.610 mm

#### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

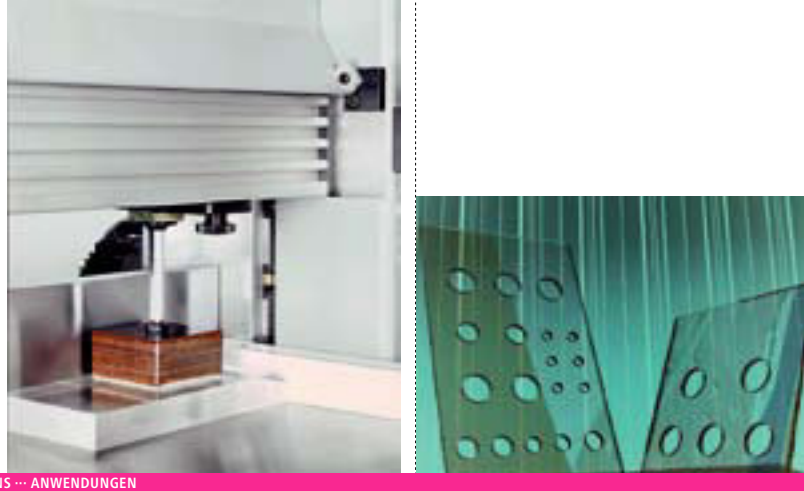
- **Bearbeitungslänge:** 1.400 mm
- **Max. Werkstückstärke:** 90 mm
- **Einstellbereich der Frästiefe:** 0,05 bis 2,5 mm
- **Einstellbereich Fräsvorschubgeschwindigkeit:** 0,5 bis 3 m/min
- **Anzahl Pneumatikspanner:** 5
- **Maschinenabmessungen:** 2.000x1.005x1.610 mm

**APPLICATIONS**

- Polissage de présentoirs en méthacrylate
- Éléments décoratifs en PMMA
- Éléments pour des stands
- Cadeaux et bijouterie

**EINSATZBEREICHE**

- Displays aus Acrylglas
- Wohnaccessoires aus Acrylglas
- Möbel und Vitrinen aus Acrylglas
- Geschenk- und Schmuckartikel



APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

**AMT**

Machine de table conçue pour le polissage de pièces en acrylique et méthacrylate (PMMA) avec une finition de haute qualité. La machine AMT a un plateau inclinable pour polir des biseaux jusqu'à 60°. Machine idéale pour le polissage de petites pièces.

**AMT**

Tischmodell zum Polieren von Acrylglasteilen (PMMA), die ein hochwertiges Finish erfordern. Der Auflagetisch der Maschine ist schwenkbar, um Fasen bis 60° anzuarbeiten. Die Maschine ist ideal zum Bearbeiten kleiner Werkstücke.

**AMT****DETAILS ... DETAILS****SPECIFICATIONS TECHNIQUES**

- Course longitudinale: 700 mm
- Alimentation automatique
- Serrage de la pièce: crampon
- Epaisseur maximum: 35 mm
- Profondeur de coupe: 0,5 mm
- Vitesse du moteur:  
de 7.000 tr/min à 12.000 tr/min
- Vitesse d'alimentation: de 0 à 1,50 m/min
- Inclinaison minimum / maximum:  
de -3° à +60°
- Angles de fraisage: 15° 22,5° 30° 45° et 60°
- Alimentation électrique: 220 V 1PH // 50/60 Hz
- Encombrement machine: 792x539x267 mm

**TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

- Bearbeitungslänge: 700 mm
- Automatischer Materialvorschub
- Incl. 1 Werkstückniederhalter
- Max. Bearbeitungshöhe: 35 mm
- Frästiefe: 0,5 mm
- Motor-/ Werkzeugdrehzahl einstellbar  
7.000 bis 12.000 n/min
- Fräsvorschubgeschwindigkeit: einstellbar  
von 0 bis 1,5 m/min
- Einstellbereich Werkstückneigung: -3 bis  
+60° nach Skala, feste Rastungen bei  
15°, 22,5°, 30°, 45°, und 60°
- El. Anschluss: 220 V, 1 Ph, 50 Hz.
- Maschinenabmessungen (LxBxH):  
792x539x267 mm

**APPLICATIONS**

- Polissage de présentoirs en méthacrylate
- Éléments décoratifs en PMMA
- Éléments pour stands
- Cadeaux et bijouterie

**EINSATZBEREICHE**

- Displays aus Acrylglas
- Displays aus Acrylglas
- Möbel und Vitrinen aus Acrylglas
- Geschenk- und Schmuckartikel

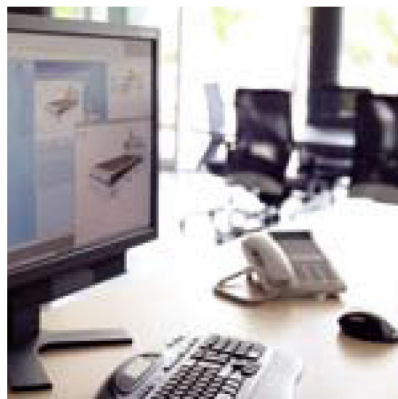


APPLICATIONS ... ANWENDUNGEN



LA MACHINE ... DIE MASCHINE

## SERVICE APRÈS-VENTE SERVICEABTEILUNG



### SERVICE APRÈS-VENTE: LE BON SERVICE EST LA CLEF DE NOTRE RÉUSSITE

Le Département Après-Vente travaille dans le but d'offrir un service constant, personnalisé, rapide et efficace à nos clients. Notre personnel vous conseille et vous offre une solution aux demandes et questions techniques en rapport avec les produits BERMAQ. C'est pour cela que BERMAQ possède un réseau de techniciens spécialisés qui agit efficacement tant au niveau national que international.

Notre service personnalisé d'assistance téléphonique s'occupe exclusivement de résoudre, le plus brièvement possible, n'importe quel type d'incident, en canalisant les procédures requises et en minimisant les temps de réponse.

Service "Télédiagnostic": la machine inclut un logiciel et un modem utilisés pour réaliser une connexion directe avec le service technique de BERMAQ afin d'obtenir une assistance en ligne et de résoudre un éventuel problème.

Le Service Après-vente de BERMAQ propose un contrat d'entretien préventif afin de prolonger la durée de vie de la machine et d'éviter en même temps les possibles pannes dues à un manque d'entretien.

Nous bénéficions de la confiance de plus d'un millier de clients dans le monde!

**Assistance téléphonique:  
+34 93 823 10 60**

### SERVICEABTEILUNG: KUNDENDIENST SPIELT EINE SCHLÜSSELROLLE

Unsere Serviceabteilung arbeitet mit dem Ziel, unseren Kunden gleich bleibende, persönliche, schnelle und kompetente Unterstützung zu bieten. Hier erhalten Sie Beratung und Hilfe bei allen Problemen mit BERMAQ Maschinen. Spezialisierte Techniker stehen Ihnen zur Verfügung.

Durch persönliche telefonische Unterstützung können viele Fragen schnellstmöglich geklärt oder notwendige Maßnahmen eingeleitet werden.

TELESERVICE: Die Maschinen werden mit einem Modem ausgestattet, mit dem eine direkte Verbindung zum technischen Kundendienst bei BERMAQ aufgebaut werden kann. Dadurch können während der Produktion auftretende Probleme unmittelbar verfolgt werden.

Weiterhin bieten wir die Möglichkeit, einen Vertrag zur regelmäßigen vorbeugenden Wartung mit uns abzuschließen, um dadurch das Risiko eines Maschinenstillstands zu verringern. Mehr als 1 Million Kunden bestätigen unsere Leistungen.

**Telefonische Hilfe:  
+34 93 823 10 60**



## SOLUTIONS SUR MESURE KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Grâce à notre équipe technique hautement qualifiée, nous pouvons offrir des solutions spéciales sur mesure et adaptées aux besoins de nos clients pour chaque application

Mit einem Team von hoch qualifizierten Technikern sind wir in der Lage, spezielle Lösungen für besondere Anwendungen bei unseren Kunden anzubieten

### VISCOM

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zone d'usinage maximum:           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 3.050 mm</li> <li>Y 2.050 mm</li> <li>Z 150 mm</li> </ul> </li> <li>• Vitesse à vide maximum           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 30 m/min</li> <li>Y 30 m/min</li> <li>Z 20 m/min</li> </ul> </li> <li>• Puissance: 3kW (4 CV)</li> <li>• Vitesse maximum du moteur: Jusqu'à 24.000 tr/min</li> <li>• Refroidissement: Air</li> <li>• Options Viscom:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moteur de 8 kW (10,68 CV) ou 4,5 kW (6,11 CV)</li> <li>- Changeur d'outils revolver</li> <li>- Changeur linéaire d'outils</li> <li>- Refroidissement de l'outil par air froid</li> <li>- Refroidissement de l'outil par mélange d'air et huile</li> <li>- Système à vide – Pompe à vide ou soufflante à canal latéral</li> <li>- Lubrification automatique</li> <li>- Air conditionné dans l'armoire électrique</li> <li>- Palpeur – pièce / outil</li> <li>- Raccords pneumatiques</li> <li>- Butées de référence de pièces</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Größe des Arbeitsbereichs:           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 3.050 mm</li> <li>Y 2.050 mm</li> <li>Z 150 mm</li> </ul> </li> <li>• Max. Achsvorschub           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 30 m/min</li> <li>Y 30 m/min</li> <li>Z 20 m/min</li> </ul> </li> <li>• Leistung: 3kW (4 PS)</li> <li>• Max. Drehzahl: Bis zu 24.000 n/min</li> <li>• Cooling: Air</li> <li>• Viscom Optionen:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- 8 kW Motor / 4,5 kW Motor</li> <li>- Teller-Werkzeugmagazin</li> <li>- Reihen-Werkzeugmagazin</li> <li>- Kaltluftkühlung</li> <li>- Werkzeugkühlung mittels Ölnebel</li> <li>- Vakuumpumpe, Seitenkanalverdichter</li> <li>- automatische Schmierung</li> <li>- Kühlgerät für Schaltschrank</li> <li>- Werkzeug- / Werkstücktaster</li> <li>- Schnellkupplung</li> <li>- Werkstückanschläge im Tisch</li> </ul> </li> </ul> |
|---|---|

### LINK

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zone d'usinage:           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 2.000/4.000/6.000 mm</li> <li>Y 1.650 mm</li> <li>Z Máx. 800 mm</li> </ul> </li> <li>• Axe rotatif:           <ul style="list-style-type: none"> <li>C +/- 200°</li> </ul> </li> <li>• Axe pendulaire:           <ul style="list-style-type: none"> <li>A +/- 110°</li> </ul> </li> <li>• Vitesse maximum:           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 60m/min</li> <li>Y 60m/min</li> <li>Z 40m/min</li> </ul> </li> <li>• Axe rotatif:           <ul style="list-style-type: none"> <li>C 9.000°/min</li> </ul> </li> <li>• Axe pendulaire:           <ul style="list-style-type: none"> <li>A 9.000°/min</li> </ul> </li> <li>• Puissance: 8kW (10,86 CV)</li> <li>• Vitesse maximum du moteur: Jusqu'à 36.000 tr/min</li> <li>• Refroidissement: Liquide</li> <li>• Changeur d'outils: Changeur d'outils linéaire</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Größe des Arbeitsbereichs:           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 2.000/4.000/6.000 mm</li> <li>Y 1.650 mm</li> <li>Z Max. 800 mm</li> </ul> </li> <li>• Drehachse:           <ul style="list-style-type: none"> <li>C +/- 200°</li> </ul> </li> <li>• Neigungsachse:           <ul style="list-style-type: none"> <li>A +/- 110°</li> </ul> </li> <li>• Max. Achsvorschub:           <ul style="list-style-type: none"> <li>X 60 m/min</li> <li>Y 60 m/min</li> <li>Z 40 m/min</li> </ul> </li> <li>• Drehachse:           <ul style="list-style-type: none"> <li>C 9.000°/min</li> </ul> </li> <li>• Neigungsachse:           <ul style="list-style-type: none"> <li>A 9.000°/min</li> </ul> </li> <li>• Leistung: 8kW (10,86 PS)</li> <li>• Max. Motordrehzahl: bis zu 36.000 n/min</li> <li>• Spindelkühlung: Flüssigkeit</li> <li>• Werkzeugwechsler: Reihenmagazin</li> </ul> |
|---|--|

# SOLUTIONS SUR MESURE KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

## FCN-P

- Zone d'usinage:
  - X 3.100, 4.100 mm
  - Y 2.100 mm
  - Z 250 mm
- Axe rotatif:
  - C en continu
- Vitesse maximum:
  - X 50 m/min
  - Y 50 m/min
  - Z 20 m/min
- Axe rotatif:
  - C 17.560°/min
- Puissance: 8kW (10,86 CV)
- Vitesse maximum du moteur: Jusqu'à 24.000 tr/min
- Refroidissement: air
- Changeur d'outils: 8 postes pour des cônes ISO-30 (En option: HSK-F63)
- Commande Numérique: Siemens 810 D
- Größe des Arbeitsbereiches:
  - X 3.100, 4.100 mm
  - Y 2.100 mm
  - Z 250 mm
- Drehachse:
  - C 360° endlos
- Max. Achsvorschub:
  - X 50 m/min
  - Y 50 m/min
  - Z 20 m/min
- Drehachse:
  - C 17.560°/min
- Leistung: 8kW (10,86 HP)
- Max. Spindeldrehzahl: bis zu 24.000 n/min
- Spindelkühlung: Luft
- Werkzeugwechsler: 8 Pos. SK-30 Werkzeugkegel (HSK optional)
- CNC Steuerung: Siemens 810 D

## AMI

- Course longitudinale:
  - AMI 2000 2.000 mm
  - AMI 2500 2.500 mm
  - AMI 3000 3.100 mm
- Angles d'usinage:
  - AMI 2000 -5° a +60°
  - AMI 2500 -5° a +60°
  - AMI 3000 -5° a +60°
- N° de crampons:
  - AMI 2000 5 o más
  - AMI 2500 7 o más
  - AMI 3000 7 o más
- Epaisseur maximum: 100 mm
- Profondeur de passe: 0.05 / 4 mm
- Vitesse d'avance: de 0,5 a 3 m/min
- Puissance totale installée: 5,5 kW
- Bearbeitungsgröße (Länge):
  - AMI 2000 2.000 mm
  - AMI 2500 2.500 mm
  - AMI 3000 3.100 mm
- Fräswinkel:
  - AMI 2000 -5° a +60°
  - AMI 2500 -5° a +60°
  - AMI 3000 -5° a +60°
- Anz. Spanner:
  - AMI 2000 5 weitere optional
  - AMI 2500 7 weitere optional
  - AMI 3000 7 weitere optional
- Max. Materialstärke: 100 mm
- Frästiefe: 0.05 / 4 mm
- Fräsvorschub: von 0,5 bis 3 m/min
- El. Anschlußleistung: 5,5 kW

## AM2

- Longueur utile de travail: 1.400 mm
- N° de crampons: 5
- Épaisseur maximum: 90 mm
- Profondeur de passe: de 0.05 / 2.5 mm
- Vitesse d'avance: de 0,5 à 3 m / min.
- Puissance totale installée: 4,7 kW
- Taille de traitement (Longueur): 1.400 mm
- Anz. Spanner: 5
- Max. Materialstärke: 90 mm
- Frästiefe: 0.05 / 2.5 mm
- Fräsvorschubgeschwindigkeit: 0,5 bis 3 m/min.
- Gesamt-Anschlußleistung: 4,7 kW

## AMT

- Longueur de la table: 700 mm
- Largeur de la table: 250 mm
- Hauteur: 143,5 mm
- Inclinaison min /max.: de -3° à +60°
- Angles d'usinage: 15° 22,5° 30° 45° y 60°
- N° de crampons: 1
- Épaisseur maximum: 35 mm
- Profondeur de passe: 0.5 mm
- Vitesse d'avance: de 0 à 1.5 m / min.
- Puissance totale installée: 0.5 kW
- Vitesse du moteur: de 7.000 à 12.000 tr/min
- Alimentation électrique: 220 V 1PH// 50/60 HZ
- Course longitudinale: 700 mm
- Poids: 70 kg
- Länge des Arbeitstischs: 700 mm
- Breite des Arbeitstischs: 250 mm
- Tischhöhe: 143,5 mm
- Schwenkbereich des Tisches: -3° bis +60° nach Skala
- Feste Schwenkwinkel: 15° 22,5° 30° 45° y 60°
- Anz. Spanner: 1
- Max. Materialstärke: 35 mm
- Frästiefe: 0.5 mm
- Vorschubgeschwindigkeit Material: von 0 bis 1.5 m / min.
- Anschlußleistung: 0.5 kW
- Motordrehzahl: 7.000 n/min bis 12.000 n/min
- El. Anschluß: 220 V 1PH, 50/60 HZ
- Max. Arbeitslänge: 700 mm
- Maschinengewicht: 70 kg

PLASTIQUE...KUNSTSTOFF



**BERMAQ**

**WORLDMAQ.B S.L**  
tel. +34 93 823 10 60  
fax +34 93 823 10 67  
bermaq@bermaq.com  
GPS N 42°5'15" E 1°49'45"  
Ctra. Moli del Castell, s/n  
08610 Avià (Barcelona) España

[www.bermaq.com](http://www.bermaq.com)